


BASIC OPERATION OF COMMERCIAL STACKED WASHER/DRYER (PRODUCTION AFTER 2010)

- For additional information, see www.MaytagCommercialLaundry.com

⚠ WARNING

Electrical Shock Hazard
Disconnect power before servicing.
Replace all parts and panels before operating.
Failure to do so can result in death or electrical shock.



IMPORTANT
Electrostatic Discharge (ESD) Sensitive Electronics

ESD problems are present everywhere. ESD may damage or weaken the electronic control assembly. The new control assembly may appear to work well after repair is finished, but failure may occur at a later date due to ESD stress.

- Use an anti-static wrist strap. Connect wrist strap to green ground connection point or unpainted metal in the appliance.

-OR-

Touch your finger repeatedly to a green ground connection point or unpainted metal in the appliance.

- Before removing the part from its package, touch the anti-static bag to a green ground connection point or unpainted metal in the appliance.
- Avoid touching electronic parts or terminal contacts; handle electronic control assembly by edges only.
- When repackaging failed electronic control assembly in anti-static bag, observe above instructions.

GENERAL USER INFORMATION

Scrolling 'out of order' message, followed by a failure or diagnostic code, showing in display

This condition indicates the washer/dryer is inoperative. Diagnostic codes being displayed on the upper portion of the display pertain to the dryer section, and diagnostic codes displayed on the lower portion of the display apply to the washer section. Diagnostic codes displayed on both the upper and lower portions of the display pertain to the control system of both the washer and dryer.

Cold Start (initial first use):

'0 Minutes' showing in display

This condition indicates the cycle is complete and the washer/dryer cannot be operated. Coins dropped or debit inputs during this condition will be stored in escrow but cannot be used until normal operation is restored by opening and closing the door. If a door switch has failed, causing '0 MINUTES' to remain in the display after the door is opened and closed, it must be replaced before normal operation can be restored.

Warm Start (after power failure):

A few seconds after power is restored, if a cycle was in progress at the time of the power failure, 'RESELECT CYCLE' will flash in the display, indicating the need for a key press to restart the washer or dryer.

Washer is programmed at the factory as follows:

- 11 minute wash period
- 3 rinses (extra rinse not enabled)
- \$1.75 wash price (PD models)
- \$0.00 wash price (PR models)

Dryer is programmed at the factory as follows:

- 45 minutes dry time for PR models
- 5 minutes per quarter for PD models
- \$1.50 dry price (fixed cycle with top off, PD models)
- \$0.00 dry price (fixed cycle, PR models)

Washer Door Lock

Prior to beginning a cycle, there is a door lock routine of lock/unlock/relock, then cycle begins. The door will remain locked until the end of a cycle or approximately 2 minutes after a power interruption.

Pricing

After the door is opened and then closed following the completion of a cycle, the display indicates the cycle price (unless set for free operation, where the display will flash 'SELECT CYCLE'). As coins are dropped or debit inputs arrive, the display will change to lead the user through the initiation of a cycle.

There are four (4) types of dryer pricing:

Fixed 'Vend' Pricing

A dryer set up for 'Fixed Cycle' operation can only accept additional time accumulated by increments equal to the length of a complete dry cycle. A maximum of 99 minutes may be purchased; no additional credit is given for coins dropped with 99 minutes in the display.

Accumulator Pricing

If the price is set to one coin 1, then accumulator pricing is in effect. Cycle time can be purchased one coin at a time (PD models) up to the maximum time of 99 minutes.

Fixed Cycle With Top Off Pricing

A dryer set to offer 'Top Off' capability will allow time to be added to an existing dry cycle in increments equal to the number of minutes of dry time per quarter (coin 1), up to 99 minutes, regardless of the cost required to start the dryer. No credit is given for coins or debit inputs entered when the control is displaying 99 minutes.

PR Models: In Enhanced Debit Mode, the top off price can be set independently (see VALUE OF COIN 2), and the top off time is calculated according to the following equation:

$$\text{top off time} = \frac{\text{top off price}}{\text{full cycle price}} \times \text{full cycle length}$$

Penny increment offset is not applied to top off purchases.

Free Cycles

This is established by setting the cycle price to zero. When this happens, 'SELECT CYCLE' will appear rather than a cycle price. Any cycle started as a free cycle will automatically terminate when the door is opened.

Debit Card Ready

This washer/dryer is debit card ready. It will accept a variety of debit card systems, but does NOT come with a debit card reader. Refer to the debit card reader manufacturer for proper washer/dryer set-up. In models converted to a Generation 1 debit card system, debit pulses represent the equivalent of one coin (coin 1).

CONTROL SET-UP PROCEDURES

IMPORTANT: Read all instructions before operating.

- **PD/PR Models:** Insert service switch key and turn counter-clockwise.
- **PR Models:** Once a Generation 2 debit card reader is installed (according to the reader manufacturer's instructions), the set-up modes can be changed by inserting a set-up card (supplied by the reader manufacturer) into the card slot. Inserting the service switch key and turning will only access the service mode.

The washer/dryer is now in the set-up mode. The lower fabric setting buttons and the lower portion of the display are used to set up the digital control for the washer. The upper three fabric setting buttons and the upper portion of the display are used to set up the controls for the dryer.

The display can contain 4 numbers and/or letters and a decimal point on both the top and bottom display portions. These are used to indicate the set-up codes and related code values available for use in programming the washer/dryer.

How to use the buttons to program the controls

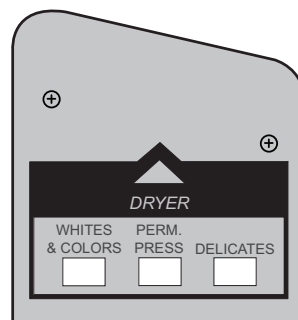
1. The lower-left (PERM. PRESS) button is used to adjust the values associated with washer set-up codes and the upper-left (WHITES & COLORS) button is for the dryer. Pressing the button will change the value by increments. Rapid adjustment is possible by holding the button down.
2. The lower-middle (DELICATES AND KNITS) button will advance through the set-up codes. Pressing the button will advance both the washer and dryer to the next available set-up code. Some set-up codes are washer- or dryer-specific and will not be displayed on both the washer and dryer portions of the display. Holding down the lower-middle (DELICATES AND KNITS) button will automatically advance through the set-up codes at a rate faster than 1 per second.
3. The lower-right (QUICK CYCLE) button is used to select or deselect washer options; upper-right (DELICATES) is used for dryer option selection or deselection.

Start Operating Set-Up

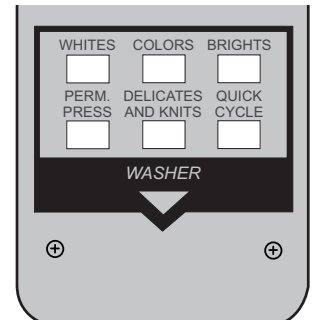
Washer/dryers are preset at the factory and do not require any programming. However, if you want to change the settings, follow the 'Set-Up Codes' guide.

The first code shown in each segment is the factory default setting for the PD models; they are the same for PR models unless noted otherwise.

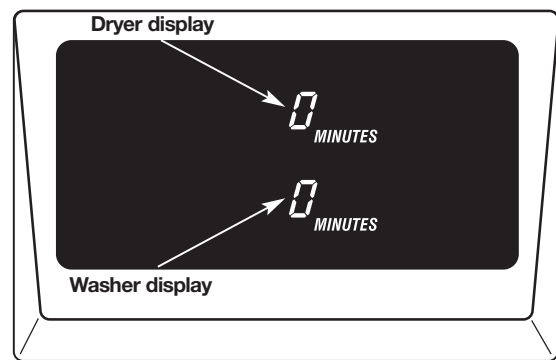
The set-up code is indicated by the one or two left-hand characters. The set-up code value is indicated by the two or three right-hand characters.



Dryer control fabric setting buttons



Washer control fabric setting buttons



Display

SET-UP CODES

CODE	EXPLANATION
6 07	REGULAR CYCLE PRICE (WASHER)
6 07	Represents the number of quarters (coin 1) needed to start the washer; may adjust from 0-39. (See VALUE OF COIN 1.) Advance from 0-39 by pressing the lower left (PERM. PRESS) button. Factory default of 7 quarters = \$1.75.
6 00	PR MODELS ONLY: Factory default of 6 00, or 0 quarters. → Press the lower middle (DELICATES AND KNITS) button once to advance to next code.
6 06	REGULAR CYCLE PRICE (DRYER)
6 06	Represents the number of quarters (coin 1) needed to start the dryer; may adjust from 0-39. (See VALUE OF COIN 1.) Advance from 0-39 by pressing the upper left (WHITES & COLORS) button. Factory default of 6 quarters = \$1.50.
6 00	PR MODELS ONLY: Factory default of 6 00, or 0 quarters. → Press the lower middle (DELICATES AND KNITS) button once to advance to next code.
7 11	WASH LENGTH (WASHER)
7 11	This is the number of minutes for WASH. Washer comes from the factory preset with 11 minutes. Choose from 9-17 minutes by pressing the lower left (PERM. PRESS) button. → Press the lower middle (DELICATES AND KNITS) button once to advance to next code.

CODE	EXPLANATION
7 05	REGULAR DRY TIME (DRYER)
7 05	PD MODELS: Represents the number of minutes per quarter (coin 1). Factory default of 5 minutes per quarter. Example: 6 quarters x 5 minutes = 30 minutes. By pressing the upper left (WHITES & COLORS) button, value adjusts from 1–99 minutes.
7 45	PR MODELS: Represents the cycle length for free cycles. As example: '7 45' = 45 minutes. → Press the lower middle (DELICATES AND KNITS) button once to advance to next code.
8 00	ADDITIONAL RINSE OPTION (WASHER) This option is either NOT SELECTED '00' or SELECTED 'Ar'.
8 00	Not Selected '00'.
8 Ar	Selected 'Ar'. Cannot be combined with the Super Cycle rinse option. Press the lower right (QUICK CYCLE) button once to change this selection. → Press the lower middle (DELICATES AND KNITS) button once to advance to next code.
8 00	TYPE OF DRYER PRICING (DRYER)
8 00	Fixed Cycle with Top Off. For detailed description, see General Dryer User Information.
8 FC	PR MODELS ONLY: Factory default of FC (Fixed Cycle). For detailed description, see General Dryer User Information. Use the upper right (DELICATES) button to change this selection. → Press the lower middle (DELICATES AND KNITS) button once to advance to next code.
9 00	CYCLE COUNTER OPTION This option is either NOT SELECTED '00' or SELECTED '0C'.
9 00	Not Selected '00'.
9 0C	Selected '0C' and not able to be deselected. Press the lower right (QUICK CYCLE) button 3 consecutive times to select '0C'. Once selected '0C' it cannot be deselected. → Press the lower middle (DELICATES AND KNITS) button once to advance to next code.
1.00	MONEY COUNTER OPTION This option is either NOT SELECTED '00' or SELECTED '0C'.
1.00	Not Selected '00'.
1.0C	Selected '0C'. Press the lower right (QUICK CYCLE) button 3 consecutive times to select '0C' and 3 consecutive times to deselect (Not Selected '00'). Counter resets by going from 'OFF' to 'ON'.
1.C0	Selected 'C0' and not able to be deselected. To select 'C0' and not able to be deselected, first select '0C', then within two seconds press the lower middle (DELICATES AND KNITS) button twice, the lower left (PERM. PRESS) button once, and exit the set-up mode. → Press the lower middle (DELICATES AND KNITS) button once to advance to next code.
2.00	SPECIAL PRICING OPTION This option is either NOT SELECTED '00' or SELECTED 'SP'.
2.00	Not Selected '00', and next available code will be A.00.
2.SP	Selected 'SP'. Press the lower right (QUICK CYCLE) button once to change this selection.
If SPECIAL PRICING OPTION is selected, there is access to codes '3.XX' through '9.XX'.	
→ Press the lower middle (DELICATES AND KNITS) button once to advance to next code.	

CODE	EXPLANATION
OPTIONS TO USE IF SPECIAL PRICING IS SELECTED:	
3.07	SPECIAL CYCLE PRICE (WASHER)
3.07	Represents the number of quarters (coin 1) to start the washer; may adjust from 0–39. (See VALUE OF COIN 1.) Advance from 0–39 by pressing the lower left (PERM. PRESS) button. Factory default of 7 quarters = \$1.75.
3.00	PR MODELS ONLY: Factory default of 0 quarters. → Press the lower middle (DELICATES AND KNITS) button once to advance to next code.
3.06	SPECIAL CYCLE PRICE (DRYER)
3.06	Represents the number of quarters (coin 1) to start the dryer; may adjust from 0–39. (See VALUE OF COIN 1.) Advance from 0–39 by pressing the upper left (WHITES & COLORS) button. Factory default of 6 quarters = \$1.50.
3.00	PR MODELS ONLY: Factory default of 0 quarters. → Press the lower middle (DELICATES AND KNITS) button once to advance to next code.
4.05	SPECIAL DRY TIME (DRYER)
4.05	PD MODELS: Represents the number of minutes per quarter (coin 1). Factory default of 5 minutes per quarter. Example: 6 quarters x 5 minutes = 30 minutes. By pressing the upper left (WHITES & COLORS) button, the value can be adjusted from 1–99 minutes.
4.45	PR MODELS: Represents the fixed cycle time in minutes. Example: '4.45' = 45 minutes. → Press the lower middle (DELICATES AND KNITS) button once to advance to next code.
5.00	TIME-OF-DAY CLOCK, MINUTES
5.00	This is the TIME-OF-DAY CLOCK, minute setting; select 0–59 minutes by pressing the lower left (PERM. PRESS) button. → Press the lower middle (DELICATES AND KNITS) button once to advance to next code.
6.00	TIME-OF-DAY CLOCK, HOURS NOTE: Uses military time or 24 hr. clock.
6.00	This is the TIME-OF-DAY CLOCK, hour setting; select 0–23 hours by pressing the lower left (PERM. PRESS) button. → Press the lower middle (DELICATES AND KNITS) button once to advance to next code.
7.00	SPECIAL PRICE START HOUR NOTE: Uses military time or 24 hr. clock.
7.00	This is the START HOUR; 0–23 hours. Select START HOUR by pressing the lower left (PERM. PRESS) button. → Press the lower middle (DELICATES AND KNITS) button once to advance to next code.
8.00	SPECIAL PRICE STOP HOUR NOTE: Uses military time or 24 hr. clock.
8.00	This is the STOP HOUR; 0–23 hours. Select STOP HOUR by pressing the lower left (PERM. PRESS) button. → Press the lower middle (DELICATES AND KNITS) button once to advance to next code.

CODE	EXPLANATION																								
OPTIONS TO USE IF SPECIAL PRICING IS SELECTED (cont.):																									
9.10	SPECIAL PRICE DAY																								
9.10	<p>This represents the day of the week and whether special pricing is selected for that day. A number followed by '0' indicates no selection that particular day (9.10). A number followed by an 'S' indicates selected for that day (9.1S). To change the value of '0' and 'S', use the lower right (QUICK CYCLE) button.</p> <p>Days of the week (1-7) are selected by pressing the lower left (PERM. PRESS) button.</p> <p>When exiting set-up code '9', the display must show current day of week:</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>DISPLAY</th> <th>DAY OF WEEK</th> <th>CODE (selected)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>10</td> <td>Day 1 = Sunday</td> <td>1S</td> </tr> <tr> <td>20</td> <td>Day 2 = Monday</td> <td>2S</td> </tr> <tr> <td>30</td> <td>Day 3 = Tuesday</td> <td>3S</td> </tr> <tr> <td>40</td> <td>Day 4 = Wednesday</td> <td>4S</td> </tr> <tr> <td>50</td> <td>Day 5 = Thursday</td> <td>5S</td> </tr> <tr> <td>60</td> <td>Day 6 = Friday</td> <td>6S</td> </tr> <tr> <td>70</td> <td>Day 7 = Saturday</td> <td>7S</td> </tr> </tbody> </table> <p>→ Press the lower middle (DELICATES AND KNITS) button once to advance to next code.</p>	DISPLAY	DAY OF WEEK	CODE (selected)	10	Day 1 = Sunday	1S	20	Day 2 = Monday	2S	30	Day 3 = Tuesday	3S	40	Day 4 = Wednesday	4S	50	Day 5 = Thursday	5S	60	Day 6 = Friday	6S	70	Day 7 = Saturday	7S
DISPLAY	DAY OF WEEK	CODE (selected)																							
10	Day 1 = Sunday	1S																							
20	Day 2 = Monday	2S																							
30	Day 3 = Tuesday	3S																							
40	Day 4 = Wednesday	4S																							
50	Day 5 = Thursday	5S																							
60	Day 6 = Friday	6S																							
70	Day 7 = Saturday	7S																							
A.00	VAULT VIEWING OPTION This option is either NOT SELECTED '00' or SELECTED 'SC'.																								
A.00	Not Selected '00'.																								
A.SC	<p>Selected 'SC'. Press the lower right (QUICK CYCLE) button once for this selection. When selected, the money and/or cycle counts will be viewable (if counter option(s) is selected) when the coin box is removed.</p> <p>→ Press the lower middle (DELICATES AND KNITS) button once to advance to next code.</p>																								
b.05	VALUE OF COIN 1																								
b.05	<p>This represents the value of coin 1 in number of nickels: 05 = \$0.25.</p> <p>By pressing the lower left (PERM. PRESS) button, there is the option of 1-199 nickels.</p> <p>→ Press the lower middle (DELICATES AND KNITS) button once to advance to next code.</p>																								
C.20	VALUE OF COIN 2/VALUE OF DRYER TOP OFF																								
C.20	<p>This represents the value of coin 2 in number of nickels: 20 = \$1.00.</p>																								
C.05	<p>PR MODELS ONLY: Factory default of \$0.25. For models using Enhanced Debit, this field represents the value of top off in nickels.</p> <p>By pressing the lower left (PERM. PRESS) button, there is the option of 1-199 nickels.</p> <p>→ Press the lower middle (DELICATES AND KNITS) button once to advance to next code.</p>																								
E.00	ADD COINS OPTION This option is either NOT SELECTED '00' or SELECTED 'AC'. This option causes the customer display to show the number of coins (coin 1) to enter, rather than the dollars-and-cents amount.																								
E.00	Not Selected '00'.																								
E.AC	<p>Selected 'AC'. Press the lower right (QUICK CYCLE) button 3 consecutive times to change this selection.</p> <p>→ Press the lower middle (DELICATES AND KNITS) button once to advance to next code.</p>																								

CODE	EXPLANATION
F.00	ENHANCED PRICING OPTION (WASHER)
F.00	Not Selected '00'.
F.CP	<p>Cycle-Based pricing enabled. This option allows configuration of different prices for cold, warm, and hot water wash cycles.</p>
F.SU	<p>Super Cycle pricing enabled. This option allows customers to upgrade cycles by depositing extra money. Set-up codes 'H.' and 'h.' will be displayed only when this option is enabled. Press the lower right (QUICK CYCLE) button to change this selection.</p> <p>→ Press the lower middle (DELICATES AND KNITS) button once to advance to next code.</p>
H.01	SUPER CYCLE UPGRADE PRICE (WASHER) (Skipped unless Super Cycle pricing is enabled.)
H.01	<p>This represents the number of coin 1 required to upgrade a base cycle to a super cycle. Advance from 0-39 by pressing the lower left (PERM. PRESS) button.</p> <p>→ Press the lower middle (DELICATES AND KNITS) button once to advance to next code.</p>
h.01	SUPER CYCLE TYPE (WASHER) (Skipped unless Super Cycle pricing is enabled.)
h.01	<p>This represents the Super Cycle upgrade option. Press the lower left (PERM. PRESS) button to step through upgrade options 1 through 3 as follows:</p> <p>01 - enhanced wash, extra 3 minutes of wash tumble in addition to the programmed wash time.</p> <p>02 - extra rinse for all cycles.</p> <p>03 - both 01 and 02.</p> <p>→ Press the lower middle (DELICATES AND KNITS) button once to advance to next code.</p>
J.Cd	PAYMENT MODE (COIN/DEBIT OPTION)
J.Cd	Both coin & debit selected. Press the lower right (QUICK CYCLE) button 3 consecutive times to change this selection.
J.C_	Coins selected, debit disabled. Press the lower right (QUICK CYCLE) button 3 consecutive times to change this selection.
J._d	PR models factory default to J._d. Debit Card selected, coins disabled. Press the lower right (QUICK CYCLE) button 3 consecutive times to change this selection.
J.Ed	<p>Enhanced Debit is self-selected when a Generation 2 card reader is installed in the washer/dryer. The Ed option cannot be manually selected or deselected.</p> <p>→ Press the lower middle (DELICATES AND KNITS) button once to advance to next code.</p>
L.00	PRICE SUPPRESSION OPTION This option causes the customer display to show 'ADD' or 'AVAILABLE' rather than the amount of money to add. (Used mainly in debit installations.)
L.00	Not Selected '00'.
L.PS	<p>Selected 'PS'. Press the lower right (QUICK CYCLE) button once to change this selection.</p> <p>→ Press the lower middle (DELICATES AND KNITS) button once to advance to next code.</p>

CODE	EXPLANATION
n.CE	CLEAR ESCROW OPTION When selected, money held in escrow for 30 minutes without further escrow or cycle activity will be cleared.
n.00	Not selected '00'.
n.CE	Selected 'CE'. Press the lower right (QUICK CYCLE) button once to change this selection. → Press the lower middle (DELICATES AND KNITS) button once to advance to next code.
r.800	TOP SPIN SPEED RPM (WASHER)
r. 800	This can be selected from the following spin speeds: 600 rpm, 750 rpm, 800 rpm, 1000 (displays as 999) rpm. Step between speeds by pressing the lower left (PERM. PRESS) button. Factory default of 800 rpm. → Press the lower middle (DELICATES AND KNITS) button once to advance to next code.
U.00	PENNY INCREMENT OFFSET (WASHER)
U.00	This represents the penny increment price offset used in Generation 2 (Enhanced Debit) PR models. Choose from 0–4 pennies by pressing the lower left (PERM. PRESS) button. → Press the lower middle (DELICATES AND KNITS) button once to advance to next code.
U.00	PENNY INCREMENT OFFSET (DRYER)
U.00	This represents the penny increment price offset used in Generation 2 (Enhanced Debit) PR models. Choose from 0–4 pennies by pressing the upper left (WHITES & COLORS) button. → Press the lower middle (DELICATES AND KNITS) button once to advance to next code.
A1.00	PREWASH LENGTH (WASHER)
A1.00	This is the number of minutes of PREWASH. Choose 00 to disable the prewash or select between 2 and 7 minutes by pressing the lower left (PERM. PRESS) button. → Press the lower middle (DELICATES AND KNITS) button once to advance to next code.
A2.03	FINAL SPIN LENGTH (WASHER)
A2.03	This is the number of minutes of final high speed spin. Choose from 03–08 minutes by pressing the lower left (PERM. PRESS) button. → Press the lower middle (DELICATES AND KNITS) button once to advance to next code.

If cycle counter (9 0C) is selected, the following is true:

1 00 Cycles in HUNDREDS.	1 02 = 200
2 00 Cycles in ONES.	2 25 = 25
	TOTAL CYCLES = 225

This is "VIEW ONLY" and cannot be cleared.

Press the lower middle (DELICATES AND KNITS) button once to advance to next code.

If money counter (1.0C or 1.C0) is selected, the following is true:

3 00 Dollars in HUNDREDS.	3 01 = \$100.00
4 00 Dollars in ONES.	4 68 = \$ 68.00
5 00 Number of CENTS.	5 75 = \$.75
	TOTAL = \$168.75

END OF SET-UP PROCEDURES

EXIT FROM SET-UP MODE

- PD Models: Turn service switch key clockwise and remove it.
- PR Models: Remove manual set-up card.

DIAGNOSTIC GUIDE

Before servicing, check the following:

- Make sure there is power at the wall outlet.
- Verify that both hot and cold water faucets are open and water supply hoses are unobstructed.
- Check all connections before replacing components. Look for broken or loose wires, failed terminals, or wires not pressed into or onto connections far enough.
- A potential cause of a control not functioning is corrosion on connections. Observe connections and check for continuity with an ohmmeter.
- Connectors: Look at top of connector. Check for broken or loose wires. Check for wires not pressed into connector far enough to engage metal barbs.
- Resistance checks must be made with power cord unplugged from outlet, and with component connectors disconnected.

DIAGNOSTIC MODE

To enter the 'Diagnostic Mode,' first enter 'Start Operating Set-Up.' Then press and hold the lower right (QUICK CYCLE) button for 1 second while in set-up code six, anytime a diagnostic code is present, or while dAS displays if operating with Maytag Data Acquisition set-up.

On entry to diagnostic mode, the entire display will flash, a cycle in process is canceled, money in escrow is cleared, and diagnostic codes are cleared. If a diagnostic code persists, it can be acknowledged with the lower middle (DELICATES AND KNITS) button prior to starting a diagnostic cycle.

There are six possible ways to initiate cycle activity from diagnostic mode as follows:

1. Washer Cleanout Cycle – With the entire display flashing, this cycle is started by pressing the center right (BRIGHTS) button.
Use the Washer Cleanout Cycle once a month to keep the inside of your washer fresh and clean. This cycle uses a higher water level. Use with liquid chlorine bleach to thoroughly clean the inside of your washer. This cycle should not be interrupted.
IMPORTANT: Do not place garments or other items in the washer during the Washer Cleanout Cycle. Use this cycle with an empty wash drum.
2. Washer Cycle Credit – With the entire display flashing, a cycle may be credited by pressing the lower left (PERM. PRESS) button (CC will display). When the service mode is exited, 'SELECT CYCLE' will be displayed unless the end-of-cycle door opening is required.
3. Washer Manual Overview Test Cycle – With the entire display flashing, this cycle is started by pressing the center left (WHITES) button. This cycle provides more typical full length fills, tumbles, and drains, and allows for a more thorough analysis of the washer operation, including pressure switch behavior.
4. Washer Quick Spin Cycle – With the entire display flashing, this cycle is started by pressing the center middle (COLORS) button. This cycle provides a method to quickly drain and spin (remove water from the washer), if desired.
5. Washer Quick Overview Test Cycle – With the entire display flashing, this cycle is started by pressing the lower middle (DELICATES AND KNITS) button. This cycle provides a quick verification that the cold and hot water valves, dispenser, and pump motor are working. It also includes door lock, drain, and spin operations.
6. Dryer Field Diagnostic Cycle – With the entire display flashing, this cycle is started by pressing the upper middle (PERM. PRESS) button. Additional time can be added by pressing the upper-left (WHITES & COLORS) button. This cycle can be used to credit lost customer dryer time.

Pressing the lower right (QUICK CYCLE) button will exit diagnostic mode and cancel a diagnostic cycle in process.

FAILURE DISPLAYS

Active dryer diagnostic codes are shown on the upper portion of the display and active washer diagnostic codes are shown on the bottom portion of the display.

DRYER DIAGNOSTIC CODES

If the set-up mode is entered and one of the following errors has previously occurred, the appropriate diagnostic code will be in the display on the upper portion of the screen.

ACCU TRAC® INDICATION	DRYER DISPLAY	EXPLANATION
<i>d 5</i>	<i>d 5</i>	COIN 1 ERROR Blocked coin 1 or coin drop UI control circuit failure (coin recognition and customer display disabled while blockage persists).
<i>d 9</i>	<i>d 9</i>	LOW VOLTAGE DETECTION ERROR Voltage detected below 90 VAC for 8 seconds.
<i>d 13</i>	<i>d 13</i>	COIN 2 ERROR Blocked coin 2 or coin drop UI control circuit failure (coin recognition and customer display disabled while blockage persists).
<i>d 16</i>	<i>d 16</i>	GENERATION 2 DEBIT CARD READER ERROR Not receiving communications from installed debit card reader in Enhanced (Generation 2) Debit mode.
<i>d 4</i>	<i>F 01</i>	DRYER MOTOR CONTROL CIRCUIT ERROR Dryer motor control circuit error (cycles and price display disabled until diagnostic code is manually cleared). The control doesn't know if the motor relay is bad (stuck on), the motor relay drive circuit is bad (shorted), causing the motor relay to stay on, or the motor relay feedback circuit is bad.
<i>d 2</i>	<i>F 22</i>	EXHAUST THERMISTOR OPEN ERROR Exhaust thermistor open, temperature drops below 18°F (>50 kΩ) for 1 minute in Run mode, or immediately in Factory Diagnostic Mode.
<i>d 3</i>	<i>F 23</i>	EXHAUST THERMISTOR SHORTED ERROR Exhaust thermistor shorted, temperature above 250°F (<500Ω) for 1 minute in Run mode, or immediately in Factory Diagnostic Mode.
<i>d 22</i>	<i>F 70</i>	COMMUNICATION FAILURE FROM CCU TO UIC UIC is not receiving communications from CCU (cycles and price display disabled while error persists or is manually cleared).
<i>d 23</i>	<i>F 71</i>	COMMUNICATION FAILURE FROM UIC TO CCU CCU is not receiving communications from UIC (cycles and price display disabled while error persists or is manually cleared).

ACCU TRAC® INDICATION	DRYER DISPLAY	EXPLANATION
<i>d 8</i>	<i>F 73</i>	UIC MICROPROCESSOR ERROR UIC Microprocessor is not able to read or verify EEPROM (cycles and price display disabled until diagnostic code is manually cleared).
<i>d 8</i>	<i>F 74</i>	UIC EEPROM ERROR UIC EEPROM memory is a CRC failure (cycles and price display disabled until diagnostic code is manually cleared).

WASHER DIAGNOSTIC CODES

If the set-up mode is entered and one of the following errors has previously occurred, the appropriate diagnostic code will be in the display on the lower portion of the screen.

ACCU TRAC® INDICATION	WASHER DISPLAY	EXPLANATION AND RECOMMENDED PROCEDURE
<i>d 6</i>	<i>F 01</i>	CCU ERROR Communication error within the Central Control Unit (CCU); the pump drive in CCU fails to activate; one of the main relays in the CCU fails to activate. Possible Causes – A power surge/drop. – Reversed polarity or mis-wire, along with open ground switches. Surge/drop procedure 1. Clear error code. 2. Unplug washer or disconnect power. 3. Wait 2 minutes before reconnecting power. 4. Verify CCU by running a short diagnostic test. Mis-wire or reversed polarity procedure 1. Clear error code. 2. Check outlet for correct polarity. To check within washer for polarity at the RFI, white to cabinet ground must be 0 volts. 3. Check the white wire on the RFI filter to ensure correct polarity. White wire needs to be toward front of washer. If the RFI filter is not easily accessible, the polarity test can be made on the washer CCU. Disconnect power. Check for resistance or continuity at IF2 from terminal #1 to ground or any bare metal on the washer cabinet. Reading should be infinite or show as an open circuit. 4. Check that the ground switches of the toe panel and rear panel are correctly closed. 5. Verify CCU by running a short diagnostic test. If these procedures do not correct the failure, replace the CCU control.
<i>d 11</i>	<i>F 11</i>	MCU ERROR Motor Control Unit (MCU) has a failure. Possible Causes – A repeating under or overvoltage condition. If the failure occurs during a high-speed spin, the door remains locked for 2 minutes. Procedure 1. Clear error code. 2. Unplug the washer or disconnect power. 3. Using Ohm meter, check wire harness connections for continuity between drive motor and the MCU. 4. Check the motor and do a continuity test (page 15). 5. The MCU is good if the motor operates in diagnostic mode. If the motor fails to turn on, replace the MCU.

ACCU TRAC® INDICATION	WASHER DISPLAY	EXPLANATION AND RECOMMENDED PROCEDURE
<i>d 7</i>	<i>F 20</i>	<p>NO WATER DETECTED ENTERING WASHER</p> <p>The first level of pressure switch is not tripped after 6 minutes and/or the second level of pressure switch is never reached. NOTE: The message “lo H2O” will appear before the F20 error is displayed, and the washer may try 3 times before the failure code is activated.</p> <p>Possible Causes</p> <ul style="list-style-type: none"> – No water to washer; faucet(s) turned off. – Defective hot and/or cold valve(s). – Plugged or kinked inlet hoses or valves. – Pressure switch or pressure switch hose damaged, kinked, or disconnected. – Electrical connection from CCU (PR6) to pressure switch damaged. – Blocked inlet from dispenser to tub. <p>Procedure</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Clear error code. 2. Unplug washer or disconnect power. 3. Check incoming water pressure at faucet. 4. Check inlet hoses for possible leaks. 5. Make sure pressure switch hose is in good condition and properly connected to tub and pressure switch. 6. Check that there is not a drain siphon problem. 7. Perform continuity test on wire harness connections from CCU to inlet valves (VCH7), pressure switch (PR6), and drain pump (DP2). 8. Check inlet valves by running a diagnostic test. 9. Check that the pump is not running while the washer is filling. 10. Verify pressure switch operation by accessing Help Mode while running a paid cycle.
<i>d 8</i>	<i>F 21</i>	<p>LONG DRAIN</p> <p>The drain time exceeds 8 minutes without reaching reset level in pressure switch.</p> <p>NOTE:</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Suds can cause delays in draining, indicated by an alternating display of “SudS” and a countdown timer. Washer drains for 4 minutes, pauses 5 minutes, then tries again for 4 additional minutes of draining. F21 will display if washer does not drain. (Normal drain takes less than 2 minutes). <p>Possible Causes</p> <ul style="list-style-type: none"> – Damaged or blocked pump. – Drain hose blocked or exceeds recommended height. – Poor connection between CCU (DP2) and drain pump. <p>Procedure</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Clear error code. 2. Unplug washer or disconnect power. 3. Make sure the drain hose is not sealed into the standpipe. 4. Ensure the drain height is not more than 8 ft above the base of the washer. 5. Check the drain hose and make sure it is not plugged or kinked. 6. Check the drain pump for foreign objects. 7. Check the electrical connection between the pump and the CCU (DP2). 8. Check the pump using a diagnostic mode. 9. Check pressure switch operation and the condition of the pressure switch hose. <p>If all the above are OK and pump is powered but does not pump water or water flow is poor, replace the pump.</p>

ACCU TRAC® INDICATION	WASHER DISPLAY	EXPLANATION AND RECOMMENDED PROCEDURE
<i>d 17</i>	<i>F 22</i>	<p>DOOR LOCK ERROR</p> <p>Washer will make several attempts to lock the door, then customer will be asked to open door, clear obstructions, shut door, and reselect cycle. Washer will attempt to lock the door again. This procedure can repeat 2 times before customer loses vend and washer resets. If entire procedure happens twice without a successful door lock, F22 will appear.</p> <p>Possible Causes</p> <ul style="list-style-type: none"> – Misaligned or broken door latch. – Electrical connections from CCU (DLS2, DL3) to door lock are damaged. – Misaligned, broken, or overtightened door hook. <p>Procedure</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Clear error code. 2. Unplug the washer or disconnect power. 3. Ensure that the latch is secured to the front panel. 4. Check for misaligned, broken, cracked, or loose door hook. 5. Check the electrical connections between CCU (DLS2, DL3) and latch. <p>If the latch fails to lock after checking all of the above, replace the latch.</p>
<i>d 24</i>	<i>F 24</i>	<p>TEMPERATURE SENSOR ERROR</p> <p>Water temperature sensor value is out of range (23°F to 217°F [-5°C to 103°C])</p> <p>NOTE: To find correct Ohm reading, refer to the Water Temperature Sensor section, page 15.</p> <p>Possible Causes</p> <ul style="list-style-type: none"> – Water temperature sensor damaged. – Electrical connections from CCU (TH2) to temperature sensor damaged. <p>Procedure</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Clear error code. 2. Unplug the washer or disconnect power. 3. Perform Ohm test on Water Temperature Sensor and harness connection. This reading can be taken from the cable attached to CCU terminal TH2. <p>If the water temperature sensor is out of range, replace it.</p>

ACCU TRAC® INDICATION	WASHER DISPLAY	EXPLANATION AND RECOMMENDED PROCEDURE
<i>d12</i>	<i>F25</i>	TACHOMETER ERROR If the MCU is unable to properly detect motor speed, the washer shuts down. If a failure occurs during high-speed spin, the door remains locked for 2 minutes.
		Possible Causes <ul style="list-style-type: none"> – Damaged or poor contact in electrical connection from MCU to drive motor. – Inverted wires on RFI while ground switch(es) open. Procedure for damaged MCU connection <ol style="list-style-type: none"> 1. Clear error code. 2. Unplug the washer or disconnect power. 3. Check for broken belt. 4. Verify that the shipping system, including shipping bolts and spacers, is removed, and that the power cord is not tangled in any components inside rear of washer. 5. Verify electrical connection between MCU and drive motor connector. 6. Reassemble any disassembled parts. 7. Reconnect to power. 8. Check operation of drive motor in diagnostic mode; if drum tumbles, the MCU and motor are OK. Procedure for inverted wires on RFI <ol style="list-style-type: none"> 1. Clear error code. 2. Unplug the washer or disconnect power. 3. Look for reversed polarity at RFI filter. 4. Make sure that the ground switches of the toe panel or rear panel are closed and working correctly. 5. Check operation of drive motor in diagnostic mode; if drum tumbles, the motor is OK. If, after these procedures, the drum fails to tumble, replace the MCU. If motor operation is not restored, replace the motor.
<i>d4</i>	<i>F26</i>	DOOR SWITCH ERROR The door switch circuit is open for 5 seconds while the door is locked.
		Possible Causes <ul style="list-style-type: none"> – Electrical connections from CCU (DLS2) to door switch in latch are damaged. Procedure <ol style="list-style-type: none"> 1. Clear error code. 2. Unplug the washer or disconnect power. 3. Verify the electrical connection between CCU and door switch by using the Help Mode (see appropriate symbols, page 14) or continuity test at CCU (DLS2) connection. If the door switch circuit fails to open or close, replace the door latch.

ACCU TRAC® INDICATION	WASHER DISPLAY	EXPLANATION AND RECOMMENDED PROCEDURE
<i>d21</i>	<i>F27</i>	OVERFLOW CONDITIONS The overflow contact on the pressure switch is closed for more than 60 seconds. If the washer displays F27, the washer is probably full of water, and the water supply has been shut off. If not, water will be pouring out of the washer from the dispenser and door.
		Possible Causes <ul style="list-style-type: none"> – Inlet valve(s) unable to close. – Pressure switch hose is kinked. Procedure <ol style="list-style-type: none"> 1. Clear error code. 2. Unplug the washer or disconnect power. 3. Remove electrical connections for cold and hot inlet valves. If water continues to flow into washer, inlet valve needs to be replaced. 4. Check if pressure switch hose is kinked. 5. Verify functionality of inlet valves by running a diagnostic cycle.
<i>d20</i>	<i>F28</i>	COMMUNICATION FAILURE BETWEEN CCU AND MCU The communication between the Central Control Unit (CCU) and the Motor Control Unit (MCU) has failed.
		Possible Causes <ul style="list-style-type: none"> – Reversed polarity or mis-wire along with open ground switch(es). – Communication cable from CCU (MI3) to MCU is damaged. Procedure for reversed polarity or mis-wire <ol style="list-style-type: none"> 1. Clear error code. 2. Unplug washer or disconnect power. 3. Check outlet for correct polarity. 4. Check the white wire on the RFI filter to ensure correct polarity. White wire needs to be toward front of washer. If the RFI filter is not easily accessible, the polarity test can be made on the washer CCU. Disconnect power. Check for resistance or continuity at IF2 from terminal #1 to ground or any bare metal on the washer cabinet. Reading should be infinite or show as an open circuit. 5. Check that the ground switches of the toe panel and rear panel are correctly closed. Refer to Grounding System Wiring Diagram. Procedure for communication cable <ol style="list-style-type: none"> 1. Clear error code. 2. Unplug the washer or disconnect power. 3. Perform continuity test on wire harness connections from CCU (MI3) to MCU (be careful not to spread the Rast connector ends). 4. Verify the drive motor operation in diagnostic mode. If drum fails to tumble, replace the MCU.

ACCU TRAC® INDICATION	WASHER DISPLAY	EXPLANATION AND RECOMMENDED PROCEDURE
<i>d19</i>	<i>F29</i>	DOOR UNLOCK ERROR The door is unable to unlock after 6 tries.
		<p>Possible Causes</p> <ul style="list-style-type: none"> – Misaligned or broken door latch. – Electrical connections from CCU (DLS2, DL3) to door lock are damaged. – Misaligned, broken, or overtightened door hook. <p>Procedure</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Clear error code. 2. Unplug the washer or disconnect power. 3. Manually unlock the door (page 15). 4. Ensure that the latch is secured to the front panel. 5. Check for misaligned, broken, cracked, or loose door hook. 6. Check the electrical connections between CCU (DLS2, DL3) and latch (see page 15). <p>If the latch fails to unlock after checking all of the above, replace the latch.</p>
<i>d10</i>	<i>F31</i>	OVERHEATING OF MOTOR The heat sink exceeds 212°F (100°C). If this condition is met, the CCU resets the MCU, then waits for the motor to cool down before restarting the motor. This procedure can repeat up to 4 times before F31 is displayed.
		<p>Possible Causes</p> <ul style="list-style-type: none"> – Improper installation of washer. – Poor electrical connection from CCU (MS2) to MCU. <p>Procedure</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Clear error code. 2. Unplug the washer or disconnect power. 3. Verify the washer is not located near a source of heat and has proper ventilation. 4. Check the electrical connections between CCU (MS2) and MCU. 5. Verify the drive motor operation in diagnostic mode. <p>If, after the above tests, the motor overheats, replace the MCU.</p>

ACCU TRAC® INDICATION	WASHER DISPLAY	EXPLANATION AND RECOMMENDED PROCEDURE
<i>d14</i>	<i>F33</i>	PUMP DISCONNECTED The electrical connection between the pump and the CCU is lost.
		<p>Possible Causes</p> <ul style="list-style-type: none"> – Poor connection between CCU (DP2) and drain pump. – Pump thermal overload caused by the pump running for an extended period of time. <p>Procedure</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Clear error code. 2. Unplug the washer or disconnect power. 3. Check electrical connection between pump and CCU (DP2) (see page 15). 4. Check the pump using a diagnostic mode. <p>If all of the above are OK and the pump still does not run, replace the CCU.</p>
<i>d15</i>	<i>F34</i>	LOAD DETECTED IN WASHER DURING WASHER CLEANOUT CYCLE The washer detects a load inside the washer tub at the beginning of the Washer Cleanout Cycle.
		<p>Possible Causes</p> <ul style="list-style-type: none"> – Load inside the washer during the Washer Cleanout Cycle. – Friction between the drum and bellows material. <p>Procedure</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Clear error code. 2. Unplug the washer or disconnect power. 3. Remove clothes from washer drum. 4. Verify that misalignment of the spin basket and the T bearing on the boot is not causing friction (which is interpreted by the motor as a load in the washer). <p>If bellows adjustment does not correct the friction issue, the spin basket will need to be replaced.</p>
<i>d23</i>	<i>F70</i>	COMMUNICATION FAILURE BETWEEN CCU AND UIC Communication between Central Control Unit (CCU) and User Interface Control (UIC) has failed.
		<p>Possible Causes</p> <ul style="list-style-type: none"> – Electrical connection between CCU and UIC is damaged. <p>Procedure</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Clear error code. 2. Unplug the washer or disconnect power. 3. Verify that the communication cable is connected in the lower connector of the UIC. 4. Verify continuity in the cable between the CCU and the UIC. <p>If, after these procedures, the continuity test fails, replace the communication cable. If F70 is still present, replace the UI control.</p>

ACCU TRAC® INDICATION	WASHER DISPLAY	EXPLANATION AND RECOMMENDED PROCEDURE
<i>d 3</i>	<i>F 73</i>	UIC FAILURE
	<i>F 74</i>	Communication error within the User Interface Control. Possible Causes – A power surge/drop. Procedure 1. Clear error code. 2. Unplug the washer or disconnect power. 3. Wait 2 minutes before reconnecting power. 4. Verify UIC by attempting to start a cycle or run diagnostic mode. If these procedures do not correct the failure, replace the UI control.
<i>d 5</i>	<i>d 5</i>	COIN 1 ERROR
		The Coin 1 sensor is detected as blocked for 8 seconds. Possible Causes – Coin vault full of money. – Blocked or dirty sensor. Procedure 1. Clear error code. 2. Unplug the washer or disconnect power. 3. Clean the coin sensor. 4. Check for broken coin sensor switch on coin drop. 5. Check the wire harness connections between User Interface (AA4) and the coin sensor switch to ensure wires do not block the coin switch beam. 6. Shorting the connections 2 and 3 at AA4 on UIC will simulate a good coin sensor. If the above procedures do not solve the problem, replace the UIC.
<i>d 9</i>	<i>d 9</i>	LOW VOLTAGE DETECTION ERROR
		Incoming voltage detected below 90vac for 8 seconds. Possible Causes – Voltage drop due to multiple washers on same circuit. – Worn outlet. Procedure 1. Clear error code. 2. Unplug the washer or disconnect power. 3. Check the wire harness connection between the RFI filter and the transformer. If the above procedures do not solve the problem, replace the UIC.

ACCU TRAC® INDICATION	WASHER DISPLAY	EXPLANATION AND RECOMMENDED PROCEDURE
<i>d 13</i>	<i>d 13</i>	COIN 2 ERROR
		The Coin 2 sensor is detected as blocked for 8 seconds. Possible Causes – Coin vault full of money. – Blocked or dirty sensor. Procedure 1. Clear error code. 2. Unplug the washer or disconnect power. 3. Clean the coin sensor. 4. Check for blocked coin sensor switch on coin drop. <i>d13</i> only occurs with coin 2 installed. If the above procedures do not solve the problem, replace the UIC.
<i>d 15</i>	<i>d 15</i>	GENERATION 2 DEBIT CARD READER ERROR
		No communication from installed debit card reader in Generation 2 debit mode for 5 minutes. Possible Causes – Card reader Gen 2 not installed, when washer is in Ed mode. – Poor contact or communication cable not connected between UIC (AA3) and the card reader. – Card reader failure. Procedure 1. Clear error code. 2. Unplug the washer or disconnect power. 3. Check the wire harness connections between User Interface (AA3) and the debit card reader Gen2. Do continuity test on cable. 4. Make sure you are using a Gen2 card reader. 5. Reconnect power and wait for 5 minutes. If the above procedures do not solve the problem, replace the UIC.

Critical errors are indicated as part of the 'out of order' message. **NOTE:** Errors *d5*, *d13*, and *d16* will not stop the ongoing cycle, although they will not allow another cycle to begin until the error is addressed.

WASHER QUICK OVERVIEW TEST

- This cycle consists of 8 steps. In each step, the washer will perform a Control Action as described in the table below. Once the action is completed, the washer will move to the next step.
- Each step can be differentiated from the others by looking at the display indication. Steps can be advanced if the test requires it.
- To move to the next step before a control action is complete, press any button **except** the lower right (QUICK CYCLE) button.
- To exit the Quick Overview Test at any time, press the lower right (QUICK CYCLE) button.

Step	Display Indication	Control Action	Actuators to be Checked
1	Delicates	Door locks, drum turns 1/2 revolution, then door unlocks and relocks.	<ul style="list-style-type: none"> ■ Door lock system ■ Child safety routine ■ Motor control (MCU)
2	CCU EEPROM Version & Knits	Fill by both cold water inlet valves (4 liters) into BLEACH compartment.	<ul style="list-style-type: none"> ■ Cold water inlet valves #1 and #2 ■ Pressure switch: Suds Level
3	CCU Software Version Woolens	Fill by hot water inlet valve to Wash Level into MAIN WASH compartment.	<ul style="list-style-type: none"> ■ Hot water inlet valve ■ Pressure switch: Wash Level
4	MCU Software Version Whites	Drum executes tumbling at wash speed (30 sec).	<ul style="list-style-type: none"> ■ Motor ■ Motor control (MCU)
5	MCU Hardware Version Bright		
6	UIC EEPROM Version Colors	Drain pump is ON.	<ul style="list-style-type: none"> ■ Drain pump ■ Pressure switch*
7	UIC Software Version Permanent Press	Drum rotates counter-clockwise and ramps up. Performs unbalance procedure before and after spinning. If not interrupted, the drum will slow and stop; after reaching 0 rpm, the door unlocks and Step 8 will be skipped.	<ul style="list-style-type: none"> ■ Motor ■ Motor control (MCU) ■ Drain pump on
8	Delicates	This Step is only apparent if Step 7 is MANUALLY ADVANCED prior to the drum reaching 0 rpm (washer pumps out if needed). Door unlocks (washer returns to flashing mode).	<ul style="list-style-type: none"> ■ Door unlock

The drain pump may be running in any of the last 3 steps, depending on the water level in the washer and position of the pressure switch.

*The washer will drain until pressure switch reaches lowest level for 10 seconds, then moves to next step.

WASHER MANUAL OVERVIEW TEST

Before replacing any system components, perform this Manual Overview Test.

- This cycle consists of 7 steps. In each step, the washer will perform a Control Action as described in the table below. Once the action is completed, the washer will move to the next step. Check Exit Condition column.
- Each step can be differentiated from the others by looking at the display indication.
- To move to the next step before a control action is complete, press any button **except** the lower right (QUICK CYCLE) button.
- To exit the Manual Overview Test at any time, press the lower right (QUICK CYCLE) button.

Step	Display	Exit Condition	Control Action	To be Checked
1	Delicates	On completion only	Door locks, drum turns 1/2 revolution, then door unlocks and relocks.	<ul style="list-style-type: none"> ■ Door lock system ■ Child safety routine
2	& Knits	On key press or if overflow level is detected	Filling with both cold inlet valves.	<ul style="list-style-type: none"> ■ Both Cold Inlet Valves ■ Overflow level
3	Colors	On key press or completion	Drum executes reversing movement at wash speed (10 min.).	<ul style="list-style-type: none"> ■ Motor ■ Motor Control (MCU)
4	Permanent Press	On key press or completion	Drain pump is on (4 min.).	<ul style="list-style-type: none"> ■ Drain Pump
5	Delicates	On completion only	Drain pump is on (reach Level_sud plus 10 sec.).	<ul style="list-style-type: none"> ■ Drain Pump
6	& Knits	On key press or completion	Drum rotates counter-clockwise and ramps up to maximum speed.	<ul style="list-style-type: none"> ■ Motor ■ Motor Control (MCU)
7	Woolens	On key press only after rpm = 0 and door is unlocked	Stop motor to 0 rpm. Door unlocks.	<ul style="list-style-type: none"> ■ Motor ■ Motor Control (MCU) ■ Door lock system

The drain pump may be running in any of the last 3 steps, depending on the water level in the washer and position of the pressure switch.

DIAGNOSTIC TEST QUICK GUIDE

The following table summarizes keypad function among the diagnostic sub-modes.

Diagnostic Mode Keypad Function Table

Button	Function in Diag. Code Display Sub-Mode	Function in Display Flashing Sub-Mode	Function in Diag. Cycle Running Sub-Mode (Washer Running)	Function in Diag. Cycle Running Sub-Mode (Dryer Running)	Function in Diag. Cycle Running Sub-Mode (Dryer & Washer Running)
LOWER LEFT (PERM. PRESS) BUTTON	Ignore	Toggle Customer Wash Cycle Credit	Go to help mode	Toggle Customer Wash Cycle Credit	Go to help mode
LOWER MIDDLE (DELICATES AND KNITS) BUTTON	Acknowledge Diag. Code (Keep Code) Go to Set-up Mode	Start Washer Quick Overview Test Cycle	Ignore	Start Washer Quick Overview Test Cycle	Ignore
LOWER RIGHT (QUICK CYCLE) BUTTON	Clear Diag. Code Exit Diag. Code Display Sub-Mode Go to Display Flashing Sub-Mode	Exit Diag. Display Flashing Sub-Mode Go to Set-up Mode	Cancel Diag. Cycle Go to Set-up Mode	Cancel Diag. Cycle Go to Set-up Mode	Cancel Diag. Cycles Go to Set-up Mode
CENTER LEFT (WHITES) BUTTON	Ignore	Start Washer Manual Overview Test Cycle	Ignore	Start Washer Manual Overview Test Cycle	Ignore
CENTER MIDDLE (COLORS) BUTTON	Ignore	Start Washer Quick Spin Cycle	Ignore	Start Washer Quick Spin Cycle	Ignore
CENTER RIGHT (BRIGHTS) BUTTON	Ignore	Start Washer Cleanout Cycle	Ignore	Start Washer Cleanout Cycle.	Ignore
UPPER LEFT (WHITES & COLORS) BUTTON	Ignore	Ignore	Ignore	Increment dryer test time by one minute Rolls from 99 back to 2 minutes	Increment dryer test time by one minute Rolls from 99 back to 2 minutes
UPPER MIDDLE (PERM. PRESS) BUTTON	Acknowledge Diag. Code (Keep Code) Go to Set-up Mode	Start Dryer Field Diag. Cycle	Start Dryer Field Diag. Cycle	Ignore	Ignore
UPPER RIGHT (DELICATES) BUTTON	Ignore	Ignore	Ignore	Ignore	Ignore

HELP MODE

Help mode is entered by pressing the lower left (PERM. PRESS) button while in special pricing option 2.XX (or while dAS displays if operating with Maytag Data Acquisition setup). In help mode, the software revision is displayed. The help mode is advanced by pressing the lower middle (DELICATES AND KNITS) button. See Help Mode Submenu on page 13 for the order in which items are displayed. Press the lower left (PERM. PRESS) button at any time to exit help mode.

Help Codes

Help Code (Hex)	Description
0F	Oversuds detected during cycle, and washer was not able to resolve an unbalance condition detected during the final spin related to the oversuds detection (via pressure sensor) earlier in the cycle.
32	More than 4 unbalance retries during the final spin. Cycle has been canceled.
33	Oversuds detected during wash cycle, and washer was not able to resolve the condition – cycle has been aborted. Washer unable to sense that water has been fully drained within required time, sensing as an oversuds condition. F21 or F35 received from washer.
71	Generation 2 debit card cycle polling message out of sequence.
74	Generation 2 debit card remaining balance message out of sequence.
75	Generation 2 debit card new card balance message out of sequence.
88	Invalid messaging state found in data acquisition (DA) communication comm_suprv () routine.

Help Mode Submenu

- This sub-menu consists of many steps.
- To change to the next step, press the lower middle (DELICATES AND KNITS) button.
- To exit Help Mode and return to set-up mode or dAS mode, press the lower left (PERM. PRESS) button.

Submode	Display Portion	Description	Note	
1h.XX	lower	The XX value has a meaning according to the Help Code Table. This value is stored in EEPROM, and is added to as a new error is reported. The oldest drops out of history.*	Help code 1	
2h.XX	lower		Help code 2	
3h.XX	lower		Help code 3	
1.X##	upper	The X is f or d and ## is the code num as defined in the Ranked Stacked Washer/Dryer Diagnostic Codes Table.**	Dryer CCU Error History code 1	
1.X##	lower		Washer CCU Error History code 1	
2.X##	upper		Dryer CCU Error History code 2	
2.X##	lower		Washer CCU Error History code 2	
3.X##	upper		Dryer CCU Error History code 3	
3.X##	lower		Washer CCU Error History code 3	
4.X##	upper		Dryer CCU Error History code 4	
4.X##	lower		Washer CCU Error History code 4	
5.X##	lower		Washer UIC Error History code 1	
6.X##	lower		Washer UIC Error History code 2	
7.X##	lower		Washer UIC Error History code 3	
8.X##	lower		Washer UIC Error History code 4	
SC.XX	upper		Where XX is the number of the dryer CCU software version	
SC.XX	lower		Where XX is the number of the washer CCU software version	
EC.XX	lower	Where XX is the number of the washer EEPROM CCU version		
SU.XX	lower	Where XX is the software version of the UIC		
EU.XX	lower	Where XX is the EEPROM version of the UIC		
SPIN XXX	lower	Where XXX is the speed in rpm (SPIN element of display is used for this)		
P XXX	lower	Where XXX is the relative amount of power being requested of the motor		
U XXX	lower	Where XXX is the relative amount of unbalance in the system. NOTE: 255 indicates that the unbalance has not been calculated; 254 indicates that the unbalance could not be calculated. Any other value is the current unbalance of the MCU.		

* To erase the 3 help codes, press the lower right (QUICK CYCLE) button.

**The Errors displayed in this section are the history errors that have occurred in the washer/dryer (not necessarily an error that is in progress). The current error is displayed in the MANUAL KEY FUNCTION IN DIAGNOSTIC SUB-MODE.

HELP MODE SYMBOLS AND ELEMENTS

Along with the steps of the help mode, symbols and elements are mapped, at all times, to reflect the state of various inputs and outputs.

Dryer (Upper) Display Symbol	Description
▲	Dryer motor sensed on
○	Dryer door sensed closed
OR	Dryer heater relay on
&	Dryer motor relay on
*	Low voltage sensed

Washer (Lower) Display Symbol	Description
WASH	Water sensed above wash level
RE	Washer redistributing due to out-of-balance condition
○	Washer door sensed closed
DOOR LOCKED	Washer door sensed locked
COLD	Cold water output on
HOT	Hot water output on
OR	Door unlock output on
AVAILABLE	Washer drain pump output on

Help Mode Keypad Function Table

Button Name on Interface	Generic Button Function	Result While Help Code Not Displayed	Result While Help Code Displayed
LOWER LEFT (PERM. PRESS) BUTTON	Slew	Exits help mode and returns to set-up mode – either dAS display or Manual Set-up Mode (2.)	Exits help mode and returns to set-up mode – either dAS display or Manual Set-up Mode (2.)
LOWER RIGHT (QUICK CYCLE) BUTTON	Mode Select	Inactive – no result.	Clears all three help codes
LOWER MIDDLE (DELICATES AND KNITS) BUTTON	Mode Advance	Advances to next help mode screen	Advances through each help code or from last to the extended fill option

Be sure to perform the Diagnostic Tests before replacing the system components.

Washer Pump Motor Continuity Test

Pins	Results
1 to 2	Normal = approx. 12.3 Ω Abnormal = Infinity

Washer Motor Continuity Test

1. Unplug washer or disconnect power.
2. Disconnect the wire harness from the motor and measure the resistance of the motor. Use the following table:

Pins	Results
1 to 2	Normal = approx. 6.45 Ω Abnormal = Infinity
2 to 3	
1 to 3	

Transformer Connector

Primary 30–35 ohms
Blue to blue 1 ohm
White to white 2 ohms
Yellow to blue 0.5 ohms
Red to red 11 ohms

Water Temperature Sensor

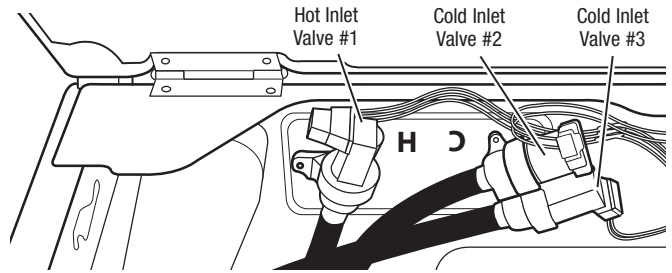
1. Unplug washer or disconnect power.
2. Disconnect the wire harness from the water temperature sensor and measure the resistance of the sensor. Use the following table. An abnormal condition is an open circuit. This reading can be taken from the cable attached to the CCU terminal TH2.

Temperature	Results
32°F (0°C)	35.9 kΩ
86°F (30°C)	9.7 kΩ
104°F (40°C)	6.6 kΩ
122°F (50°C)	4.6 kΩ
140°F (60°C)	3.2 kΩ
158°F (71°C)	2.3 kΩ
203°F (96°C)	1 kΩ

Cycle Temperature Selections

Cycle	Wash Temp. (all rinses are COLD)
WHITES	Hot = 116.6°F (47°C)
COLORS	Warm = 95°F (35°C)
BRIGHTS	Cold = Tap Temp.
PERM. PRESS	Warm = 95°F (35°C)
DELICATES AND KNITS	Warm = 95°F (35°C)
QUICK CYCLE	Warm = 95°F (35°C)

Water Valve Locations



Washer CCU Wire Harness Connector Table

Unplug washer/dryer or disconnect power before taking ohm measurements.

Terminal	Component	(Ω) Ohm Value	Abnormal Value	Pin Connectors*	Wire Coding
HE2	Wax Motor	1.2kΩ at 25°C	Infinity**	1, 2	
DLS2	Door Locked Switch Locked/Unlocked	Continuity: door locked. No Continuity: door unlocked.		1, 2	
DL3	Door Lock Coil Locked or Unlocked	165Ω	Infinity**	1, 3 door lock 3, 5 door unlock	
TH2	Temperature Sensor	Varies with temperature changes. See above.	Infinity**	1, 3	
DP2	Drain Pump	13Ω	Infinity**	1, 3	
DS2	Door Switch	Continuity at door close. No continuity at door open.		1, 3	
DI6	Hot Inlet Valve #1	812Ω	Infinity**	1, 3 (hot valve #1)	
VCH7	Cold Inlet Valve #2 Cold Inlet Valve #3	812Ω, either coil	Infinity** (or more than 10% lower or higher)	1, 3 (cold valve #2) 5, 7 (cold valve #3)	
IF2	RFI/UIC Transformer	30Ω	Infinity** (or more than 10% lower or higher)	1, 2	
PR6	Pressure Switch	Infinity** for all except 4, 6 with no water in tub	Continuity at any switch except 4, 6 with no water in tub	1, 2 3, 4 4, 5 4, 6	

*The number 1 pin has been marked on the bottom part of the connector.

**An infinity measurement occurs when the multimeter does not detect an ohm reading.

Manually Unlocking the Door Lock System

1. Unplug washer/dryer or disconnect power.
2. Remove the toe kick panel.
3. Reach up along the inside of the front and locate the bottom of the latch assembly.
4. At the bottom of the latch assembly is a tear-drop shaped tab.
5. Gently pull the tab down about 1/4" or until a click is heard.

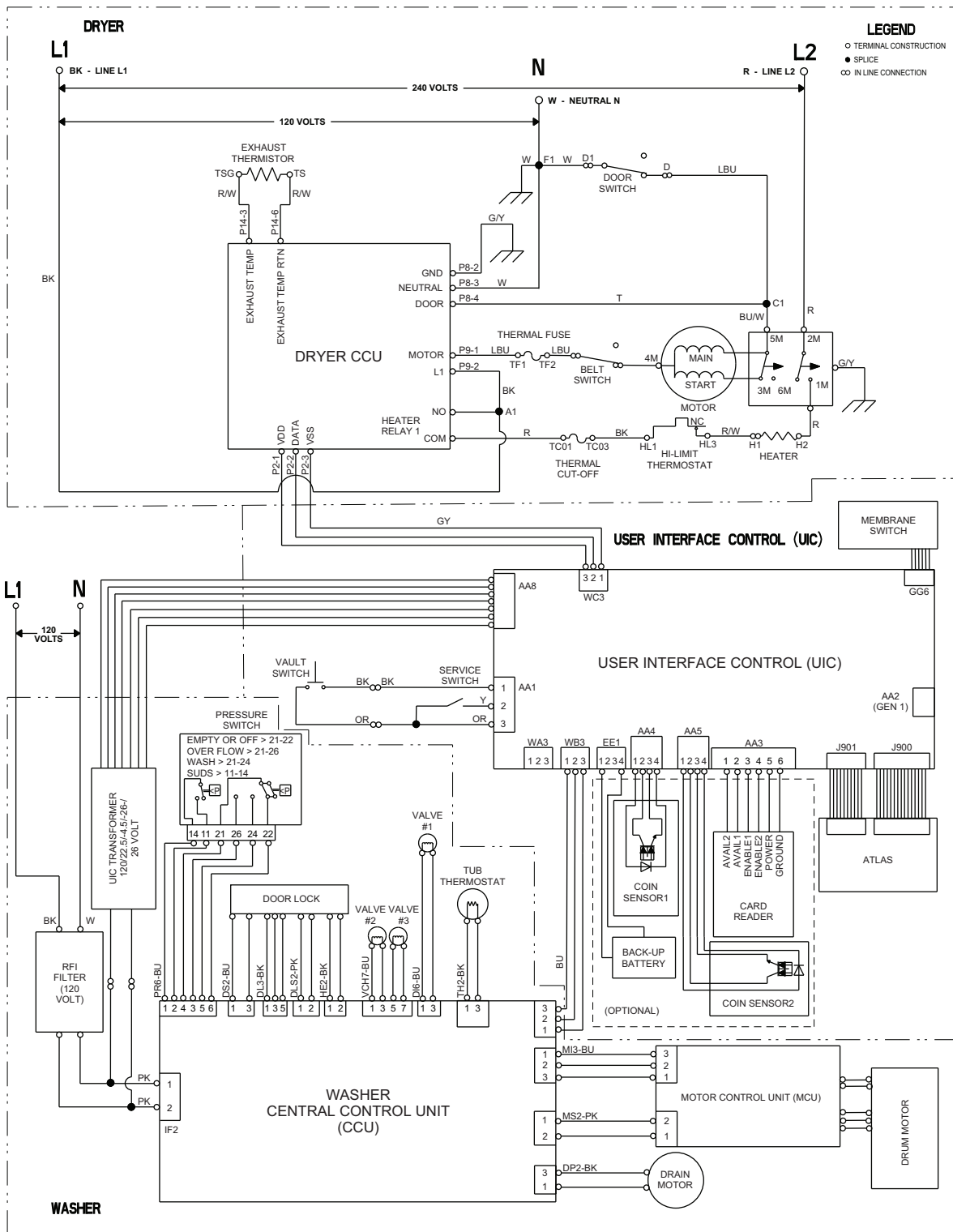
ELECTRONIC ASSEMBLIES - REMOVAL OR REPLACEMENT

IMPORTANT: Electrostatic (static electricity) discharge may cause damage to electronic control assemblies. See page 1 for details.

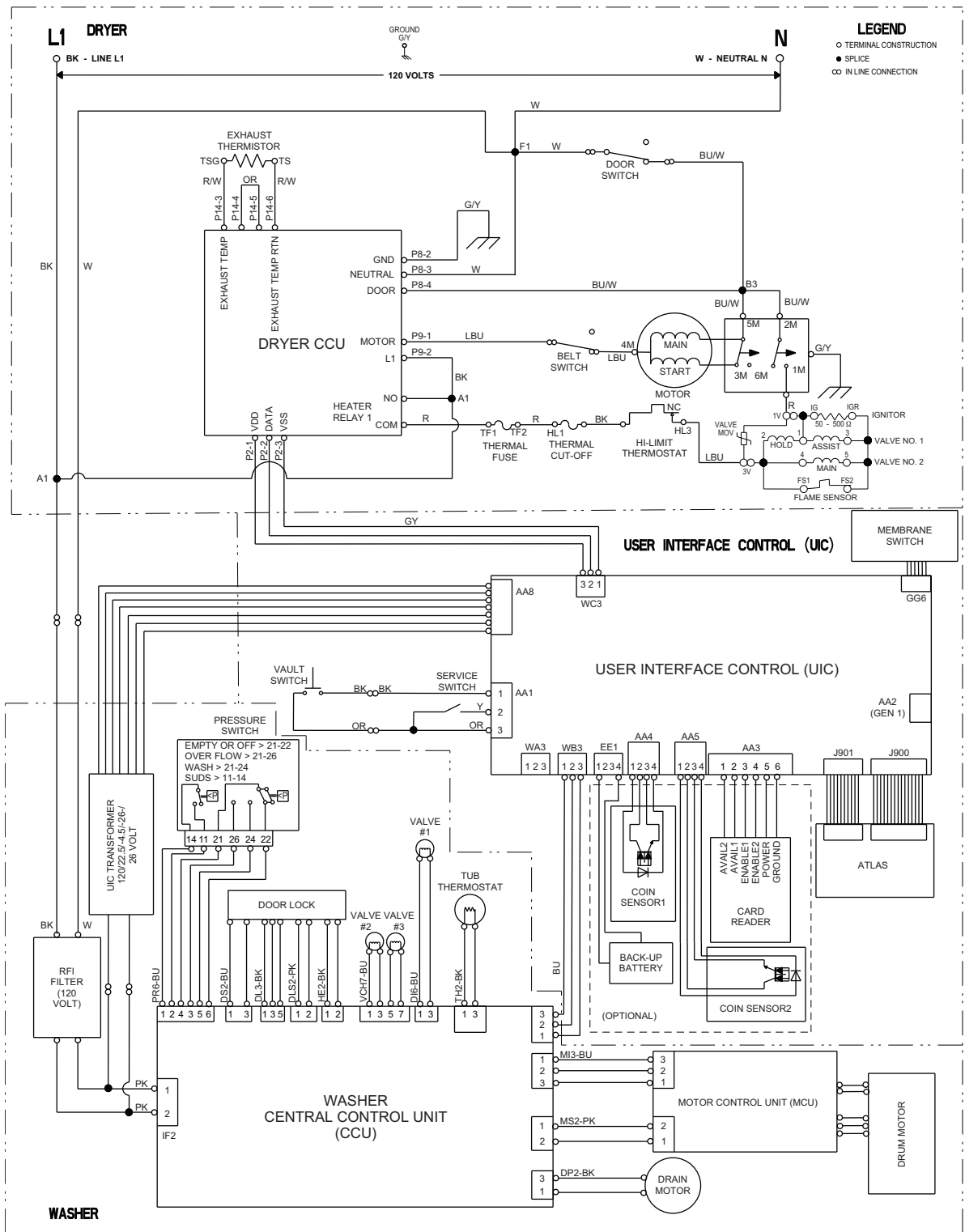
NOTE: Be sure to perform the Diagnostic Tests before replacing the control board.

FOR SERVICE TECHNICIAN ONLY - DO NOT REMOVE OR DESTROY

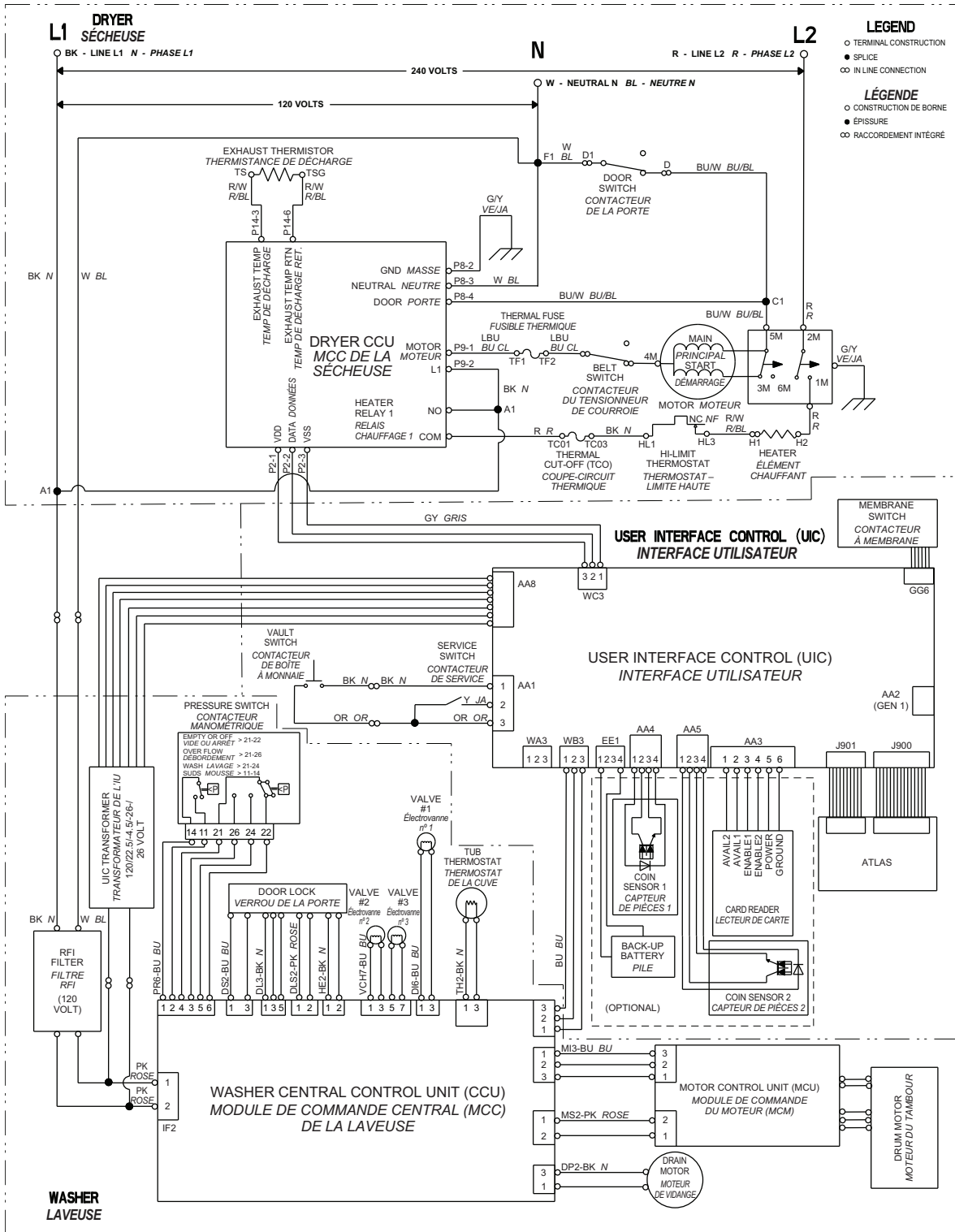
WIRING DIAGRAM - ELECTRIC MODELS (U.S.)



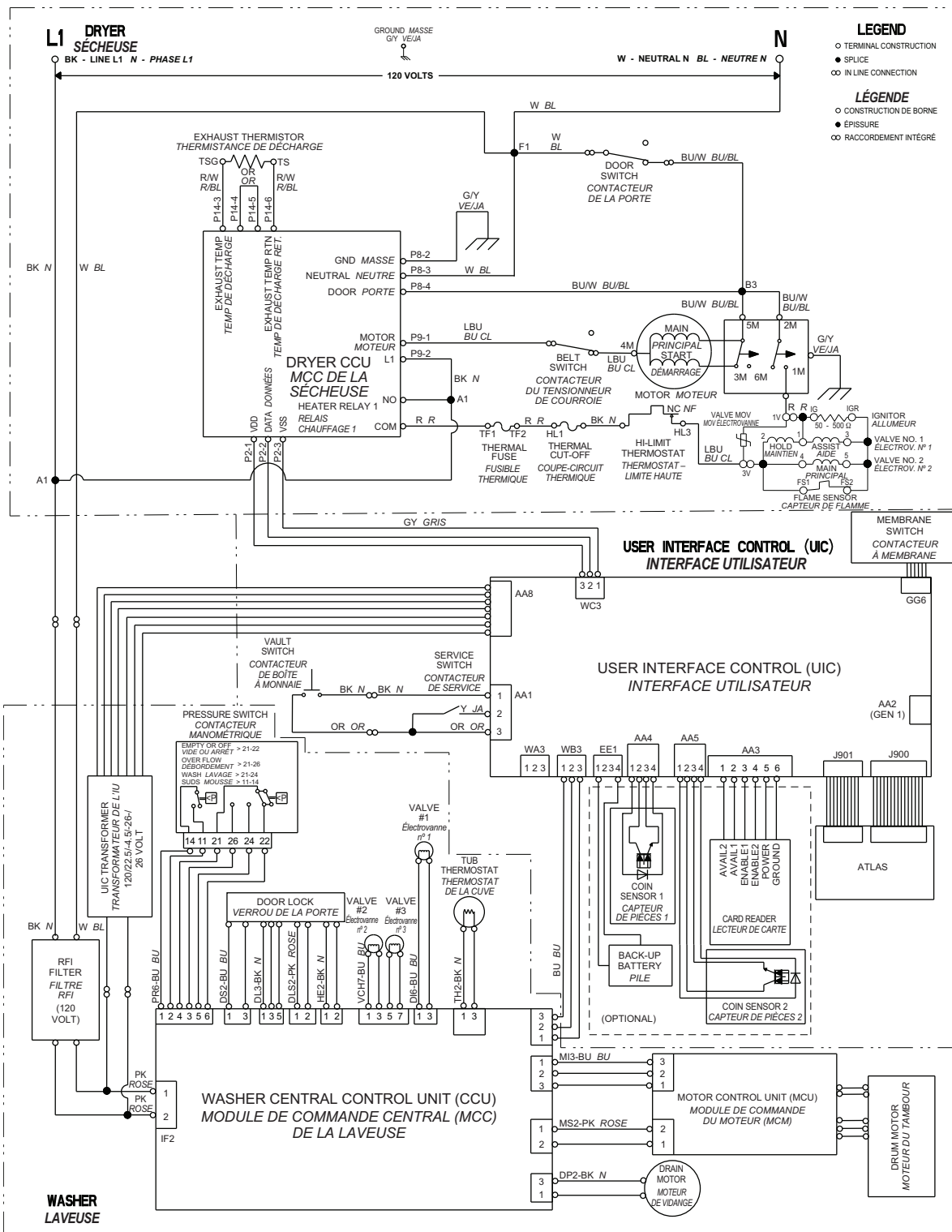
WIRING DIAGRAM - GAS MODELS (U.S.)



WIRING DIAGRAM - ELECTRIC MODELS (CANADA)



WIRING DIAGRAM - GAS MODELS (CANADA)



TROUBLESHOOTING GUIDE

PROBLEM	POSSIBLE CAUSE/TEST
BLANK DISPLAY	<p>NOTE: Possible Cause/Tests must be performed in the sequence shown for each problem.</p> <p>Possible Causes – UIC not powered or no power to the washer/dryer. – Wrong communication between CCU and UIC.</p> <p>Procedure for UIC not powered 1. Check that the washer/dryer is plugged into a working outlet. 2. Unplug washer/dryer or disconnect power. 3. Check continuity from the power cord to the line filter. 4. Check continuity from the line filter to the transformer. 5. Perform Ohm meter test on the transformer (page 15).</p> <p>Procedure for wrong communication 1. Unplug the washer/dryer or disconnect power. 2. Wait for 2 minutes. 3. Reconnect power. If the display fails to turn on, replace the UIC.</p>
TOUCH-PADS DO NOT RESPOND WHEN PRESSED	<p>Possible Causes – Keypad ribbon disconnected, damaged, or contaminated. – Door switch disconnected, loose, or damaged.</p> <p>Procedure if matrix key board is disconnected In this error, the keypad does not respond in any mode (normal operation, set-up, etc.) 1. Unplug washer/dryer or disconnect power. 2. Check that the keypad ribbon is connected to the UIC. 3. Clean the matrix keypad of soap or other residues. 4. Check the ribbon connector on the control board to see if there is corrosion on the contacts. Verify the function of the keypad. If it fails to operate, replace it.</p> <p>Procedure if door switch is disconnected In this error, the keypad works normally in set-up mode, but will not start a user paid cycle. 1. Verify door switch operation by performing test for F26 error code (page 8), even if the F26 code is not displayed. If the above procedures fail to solve the problem, replace the UIC.</p>
WON'T DISPENSE	<ol style="list-style-type: none"> 1. Verify that water is coming into the dispenser. 2. Verify that the washer/dryer is level. 3. Remove the insert and verify that the dispenser drawer is not clogged with detergent.
WASHER/DRYER VIBRATES	<ol style="list-style-type: none"> 1. Verify that the washer/dryer is level. 2. Verify that the shipping system, including shipping bolts and spacers, is removed, and that the power cord is not tangled in any components inside the rear of the washer/dryer. 3. Verify that the leveling legs are locked into place and firmly in contact with the floor. 4. Check for unbalanced load, especially when washing very small loads. 5. Verify that dampeners are all connected in place and not damaged. 6. Correct any twists in the door bellows. 7. Ensure proper drive belt placement on motor pulley. 8. Ensure that the washer/dryer is not installed on a wooden riser with a platform less than 3/4 inches thick.
DRUM WON'T ROTATE	<ol style="list-style-type: none"> 1. Check for broken drive belt. 2. Check for drive motor failure error codes (F11, F25, F28). <ul style="list-style-type: none"> • Check the electrical connection and verify the function of the cable between the MCU and drive motor. 3. Make sure that the door locks properly.
INCORRECT WATER TEMPERATURE	<ol style="list-style-type: none"> 1. Make sure that the inlet hoses are connected properly. 2. Check the water temperature sensor for an abnormal condition (page 15). Make sure the hoses from the inlet valves to the dispenser are connected properly. 3. Verify hot and cold water operation in Quick Overview Test in diagnostic mode. 4. Check for blocked filter screen in inlet valves.

OPÉRATIONS DE BASE, LAVEUSE/SÉCHEUSE SUPERPOSÉES À USAGE COMMERCIAL (PRODUCTION APRÈS 2010)

- Pour d'autres renseignements, consulter www.MaytagCommercialLaundry.com

⚠ AVERTISSEMENT



Risque de choc électrique
Déconnecter la source de courant électrique avant l'entretien.
Replacer pièces et panneaux avant de faire la remise en marche.
Le non-respect de ces instructions peut causer un décès ou un choc électrique.

IMPORTANT

Circuits électroniques sensibles aux décharges électrostatiques

Le risque de décharge électrostatique est permanent. Une décharge électrostatique peut endommager ou affaiblir les composants électroniques. La nouvelle carte peut donner l'impression qu'elle fonctionne correctement après la réparation, mais une décharge électrostatique peut lui avoir fait subir des dommages qui provoqueront une défaillance plus tard.

- Utiliser un bracelet de décharge électrostatique. Connecter le bracelet à la vis verte de liaison à la terre ou sur une surface métallique non peinte de l'appareil.

-OU-

Toucher plusieurs fois du doigt la vis verte de liaison à la terre ou une surface métallique non peinte de l'appareil.

- Avant de retirer la pièce de son sachet, placer le sachet antistatique en contact avec la vis verte de liaison à la terre ou une surface métallique non peinte de l'appareil.
- Éviter de toucher les composants électroniques ou les broches de contact; tenir la carte de circuits électroniques par les bords seulement lors des manipulations.
- Lors du réemballage d'une carte de circuits électroniques défaillante dans le sachet antistatique, appliquer les instructions ci-dessus.

INFORMATION GÉNÉRALE POUR L'UTILISATEUR

Défilement de 'out of order' (hors service) sur l'afficheur, suivi par un code de défaillance ou de diagnostic

Cette situation indique que la laveuse/sécheuse n'est pas opérationnelle. Les codes de diagnostic affichés dans la partie supérieure de l'affichage correspondent à la section sécheuse et ceux affichés dans la partie inférieure correspondent à la section laveuse. Les codes de diagnostic affichés dans les parties supérieure et inférieure de l'affichage concernent le système de commande de la laveuse et de la sécheuse.

Mise en marche à froid (pour la première utilisation) :

Affichage de '0 Minutes'

Ceci indique que le programme est terminé et qu'il n'est pas possible de faire fonctionner la laveuse/sécheuse. L'information sur les pièces insérées ou les entrées de débit sera mémorisée mais ne peut être utilisée avant le rétablissement du fonctionnement normal par une manoeuvre d'ouverture/fermeture de la porte. En cas de défaillance du contacteur de porte, et '0 MINUTES' reste affiché après que la porte a été ouverte puis refermée, on doit le remplacer pour pouvoir rétablir le fonctionnement normal.

Remise en marche (après une interruption de l'alimentation) :

Quelques secondes après le rétablissement de l'alimentation électrique, si un programme était en cours au moment de la panne, 'RESELECT CYCLE' (sélectionner à nouveau le programme) clignote sur l'afficheur, pour indiquer qu'il faut appuyer sur une touche pour remettre la laveuse ou la sécheuse en marche.

La laveuse a été programmée à l'usine comme suit :

- Période de lavage de 11 minutes
- 3 rinçages (rinçage supplémentaire non activé)
- Prix du lavage : 1,75 \$ (modèles PD)
- Prix du lavage : 0,00 \$ (modèles PR)

La sécheuse a été programmée à l'usine comme suit :

- Temps de séchage de 45 minutes, modèles PR
- 5 minutes par pièce de 0,25, modèles PD
- Prix d'utilisation 1,50 \$ (programme fixe avec addition de temps, modèles PD)
- Prix d'utilisation 0,00 \$ (programme fixe, modèles PR)

Verrouillage de la porte de la laveuse

Avant le début d'un programme, une séquence de verrouillage/déverrouillage/reverrouillage de la porte se produit, puis le programme commence. La porte restera verrouillée jusqu'à la fin du programme ou pendant environ 2 minutes après une interruption d'alimentation.

Prix de l'utilisation

Après l'ouverture et la fermeture de la porte à l'achèvement d'un programme, l'afficheur présente le prix d'utilisation (sauf si la laveuse/sécheuse est réglée pour l'utilisation gratuite, lorsque 'SELECT CYCLE' clignote sur l'affichage). Lors de l'enregistrement de l'introduction de pièces ou d'un débit, l'information affichée change et guide l'utilisateur pour le lancement d'un programme.

Il y a quatre (4) types de tarification :

Prix d'utilisation fixé

Une sécheuse configurée pour 'Programme fixe' (Fixed Cycle) peut seulement accepter du temps additionnel accumulé par incréments égaux à la durée d'un programme de séchage complet. L'utilisateur peut acheter un maximum de 99 minutes d'utilisation; aucun crédit additionnel n'est donné pour les pièces insérées lorsque l'afficheur présente 99 minutes.

Tarification Accumulateur

Si le prix est fixé à une pièce 1, la tarification Accumulateur est en vigueur. Le temps d'utilisation peut être acheté à raison d'une pièce à la fois (modèles PD) jusqu'à un maximum de 99 minutes.

Prix programme fixé avec Top Off (addition de temps)

Une sécheuse configurée pour permettre l'emploi de l'option 'Top Off' permet l'addition de temps de séchage à un programme existant, par incréments égaux au nombre de minutes de séchage allouées par pièce de 0,25 \$ (pièce 1), jusqu'à 99 minutes, quel que soit le montant à payer pour la mise en marche de la sécheuse. Aucun crédit n'est accordé pour les pièces insérées ou un paiement par carte de débit lorsque l'afficheur présente 99 minutes.

Modèles PR : Au mode Paiement débit amélioré, le prix pour addition de temps peut être défini indépendamment (voir VALEUR DE LA PIÈCE 2), et le temps ajouté est calculé à partir de l'équation suivante :

$$\text{temps ajouté} = \frac{\text{prix pour addition de temps}}{\text{prix du programme complet}} \times \text{durée du programme complet}$$

L'incrément Centime n'est pas appliqué pour les achats de temps ajouté.

Programmes gratuits

Pour ceci, on règle le prix de l'utilisation à zéro; l'afficheur présente alors 'SELECT CYCLE' (sélectionner le programme) plutôt que le prix d'une utilisation. Tout programme commencé comme programme gratuit prend fin automatiquement lors de l'ouverture de la porte.

Prêt pour carte de débit

Cette laveuse/sécheuse est pré-configurée pour l'utilisation des cartes de débit; il est compatible avec une variété de systèmes de paiement par carte de débit, mais il n'est PAS fourni avec un lecteur de carte de débit. Pour le réglage approprié de la laveuse, voir les instructions fournies par le fabricant du lecteur de carte de débit. Pour un modèle converti pour l'utilisation d'une carte de débit Génération 1, les impulsions de débit sont équivalentes à l'insertion d'une pièce (pièce 1).

PROCÉDURES DE RÉGLAGE DES SYSTÈMES DE COMMANDE

IMPORTANT : Lire la totalité des instructions avant l'utilisation.

- **Modèles PD/PR :** Insérer la clé du contacteur de service et tourner dans le sens antihoraire.
- **Modèles PR :** Après installation du lecteur de carte de débit Gén. 2 (conformément aux instructions du fabricant du lecteur de carte), pour changer les modes de paramétrage, insérer la carte de paramétrage (fournie par le fabricant du lecteur de carte) dans le lecteur de carte. L'insertion de la clé du contacteur de service et la rotation de elle accéderont seulement au mode de service.

La laveuse/sécheuse est maintenant au mode de paramétrage. Pour le réglage du système de commande digital de la laveuse, on utilise les touches de réglage inférieures (tissu) et la partie inférieure de l'afficheur numérique. Pour le réglage du système de commande digital de la sécheuse, on utilise les touches de réglage supérieures (tissu) et la partie supérieure de l'afficheur numérique.

L'afficheur (la partie supérieure et la partie inférieure) peut présenter 4 chiffres et/ou lettres et un point décimal, qui indiquent les codes de paramétrage et des valeurs connexes disponibles pour la programmation de la laveuse/sécheuse.

Utilisation des touches pour la programmation des systèmes de commande

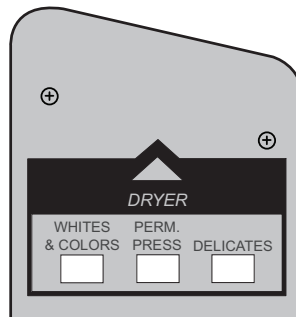
1. La touche gauche inférieure (PERM. PRESS) permet la sélection des valeurs associées aux codes de paramétrage de la laveuse et la touche gauche supérieure (WHITES & COLORS) permet la sélection des valeurs associées aux codes de paramétrage de la sécheuse. Une pression sur la touche fait changer la valeur par incréments; si on maintient la pression sur cette touche, la valeur affichée change rapidement.
2. La touche moyenne inférieure (DELICATES AND KNITS) commande la progression parmi les codes de paramétrage. Une pression sur la touche provoque le passage de la laveuse et la sécheuse au code de paramétrage suivant. Certains codes de paramétrage sont propres à la laveuse ou à la sécheuse et ne sont pas affichés sur les deux parties laveuse et sécheuse de l'affichage. Une pression constante sur la touche moyenne inférieure (DELICATES AND KNITS) commande le défilement automatique des codes à un taux plus rapide qu'un un code par seconde.
3. La touche droite inférieure (QUICK CYCLE) permet de sélectionner/désélectionner les options de la laveuse; la touche droite supérieure (DELICATES) permet de sélectionner/désélectionner les options de la sécheuse.

Mise en marche de paramétrage

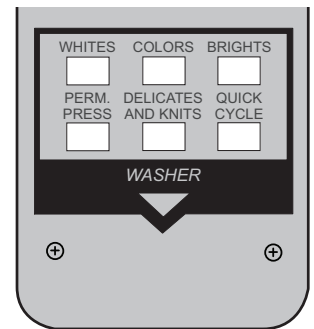
Les laveuses/sécheuses sont préréglées en usine et ne nécessitent aucune programmation. Toutefois, pour modifier les paramètres, suivre le guide "Codes de paramétrage".

Modèles PR : Le premier code affiché dans chaque segment est la configuration à l'usine pour les modèles PD; la configuration est la même pour les modèles PR, à moins qu'une fois spécifique.

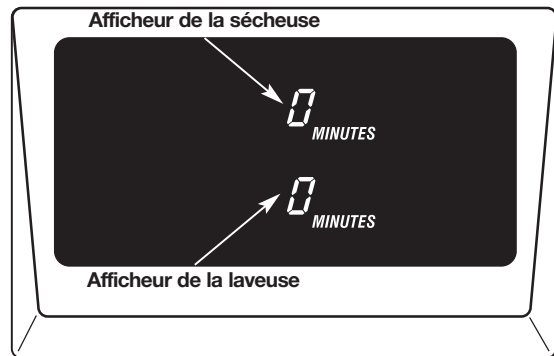
Un ou deux caractères à gauche correspond(ent) au code de paramétrage. La valeur du code est indiquée par les 2 ou 3 caractères de droite.



Les touches de réglage de tissu du système de commande de la sécheuse



Les touches de réglage de tissu du système de commande de la laveuse



Afficheur

CODES DE PARAMÉTRAGE

CODE	EXPLICATION
6 07	PRIX POUR PROGRAMME RÉGULIER (LAVEUSE)
6 07	Ceci représente le nombre de pièces de 0,25 \$ (pièce 1) pour la mise en marche de la laveuse; réglage dans la plage 0-39. (Voir VALEUR POUR PIÈCE 1.) Pour faire augmenter le chiffre affiché entre 0-39, appuyer sur la touche gauche inférieure (PERM. PRESS). Configuré à l'usine pour 7 pièces de 0,25 \$ = 1,75 \$.
6 00	MODÈLES PR SEULEMENT : Configuré à l'usine pour 6 00, ou 0 pièce de 0,25 \$.
→ Appuyer une fois sur la touche moyenne inférieure (DELICATES AND KNITS) pour passer au code suivant.	
6 06	PRIX POUR PROGRAMME RÉGULIER (SÉCHEUSE)
6 06	Ceci représente le nombre de pièces de 0,25 \$ (pièce 1) pour la mise en marche de la sécheuse; réglage dans la plage 0-39. (Voir VALEUR POUR PIÈCE 1.) Pour faire augmenter le chiffre affiché entre 0-39, appuyer sur la touche gauche supérieure (WHITES & COLORS). Configuré à l'usine pour 6 pièces de 0,25 \$ = 1,50 \$.
6 00	MODÈLES PR SEULEMENT : Configuré à l'usine pour 6 00, ou 0 pièce de 0,25 \$.
→ Appuyer une fois sur la touche moyenne inférieure (DELICATES AND KNITS) pour passer au code suivant.	
7 11	DURÉE DU LAVAGE (LAVEUSE)
7 11	Nombre de minutes de la période de LAVAGE. La laveuse est préréglée à l'usine pour 11 minutes. Sélectionner une valeur de 9-17 minutes : appuyer sur la touche gauche inférieure (PERM. PRESS).
→ Appuyer une fois sur la touche moyenne inférieure (DELICATES AND KNITS) pour passer au code suivant.	

CODE	EXPLICATION
7 05	TEMPS DE SÉCHAGE RÉGULIER (SÉCHEUSE)
7 05	MODÈLES PD : Ceci représente le nombre de minutes de séchage par pièce de 0,25 \$ (pièce 1). Configuré à l'usine pour 5 minutes par pièce. Exemple : 6 pièces de 0,25 \$ x 5 minutes = 30 minutes. La touche gauche supérieure (WHITES & COLORS) permet de faire varier la valeur dans la plage 1–99 minutes.
7 45	MODÈLES PR : Ceci représente la durée d'un programme gratuit. Exemple : '7 45' = 45 minutes. → Appuyer une fois sur la touche moyenne inférieure (DELICATES AND KNITS) pour passer au code suivant.
8 00	OPTION RINÇAGE SUPPLÉMENTAIRE (LAVEUSE) Cette option peut être PAS SÉLECTIONNÉE '00' ou SÉLECTIONNÉE 'Ar'.
8 00	Pas sélectionnée '00'.
8 Ar	Sélectionnée 'Ar'. Ne peut être combiné avec l'option de rinçage Super Programme. Appuyer une fois sur la touche droite inférieure (QUICK CYCLE) pour changer cette sélection. → Appuyer une fois sur la touche moyenne inférieure (DELICATES AND KNITS) pour passer au code suivant.
8 00	TYPE DE TARIFICATION DU SÉCHAGE (SÉCHEUSE)
8 00	Programme fixé avec Top Off. Voir la description détaillée dans Information générale pour l'utilisateur.
8 FC	MODÈLES PR SEULEMENT : Configuré à l'usine pour FC (programme fixé). Voir la description détaillée dans Information générale pour l'utilisateur. Utiliser la touche droite supérieure (DELICATES) pour changer cette sélection. → Appuyer une fois sur la touche moyenne inférieure (DELICATES AND KNITS) pour passer au code suivant.
9 00	OPTION DE COMPTAGE DU NOMBRE DE PROGRAMMES Cette option peut être PAS SÉLECTIONNÉE '00' ou SÉLECTIONNÉE '0C'.
9 00	Pas sélectionnée '00'.
9 0C	Option sélectionnée '0C' et impossibilité de désélection. Appuyer 3 fois consécutives sur la touche droite inférieure (QUICK CYCLE) pour sélectionner '0C' (active). Lorsque '0C' a été sélectionné, on ne peut désélectionner l'option. → Appuyer une fois sur la touche moyenne inférieure (DELICATES AND KNITS) pour passer au code suivant.
1.00	OPTION COMPTEUR DE MONNAIE Cette option peut être PAS SÉLECTIONNÉE '00' ou SÉLECTIONNÉE '0C'.
1.00	Pas sélectionnée '00'.
1.0C	Option sélectionnée '0C'. Appuyer 3 fois consécutives sur la touche droite inférieure (QUICK CYCLE) pour sélectionner '0C' (active) et 3 fois consécutives sur la touche pour désélectionner l'option. Le compteur passe de 'OFF' (inactive) à 'ON' (active).
1.00	Option sélectionnée ('00') et impossibilité de désélection. Pour sélectionner '00' avec impossibilité de désélection, sélectionner d'abord '0C'. Puis en moins de deux secondes appuyer deux fois sur la touche moyenne inférieure (DELICATES AND KNITS), une fois sur la touche gauche inférieure (PERM. PRESS) et quitter le mode de paramétrage. → Appuyer une fois sur la touche moyenne inférieure (DELICATES AND KNITS) pour passer au code suivant.

CODE	EXPLICATION
2.00	OPTION DE PRIX SPÉCIAL Cette option peut être PAS SÉLECTIONNÉE '00' ou SÉLECTIONNÉE 'SP'.
2.00	Pas sélectionnée '00', et le code suivant sera A.00.
2.SP	Option sélectionnée 'SP'. Appuyer une fois sur la touche droite inférieure (QUICK CYCLE) pour changer cette sélection. Si l'OPTION DE PRIX SPÉCIAL est sélectionnée, on a accès aux codes '3.XX' à '9.XX'. → Appuyer une fois sur la touche moyenne inférieure (DELICATES AND KNITS) pour passer au code suivant.
OPTIONS DISPONIBLES SI L'OPTION DE PRIX SPÉCIAL A ÉTÉ SÉLECTIONNÉE :	
3.07	PRIX POUR PROGRAMME SPÉCIAL (LAVEUSE)
3.07	Ceci représente le nombre de pièces de 0,25 \$ (pièce 1) pour la mise en marche de la laveuse; réglage dans la plage 0–39. (Voir VALEUR POUR PIÈCE 1.) Pour faire augmenter le chiffre affiché entre 0–39, appuyer sur la touche gauche inférieure (PERM. PRESS). Configuré à l'usine pour 7 pièces de 0,25 \$ = 1,75 \$.
3.00	MODÈLES PR SEULEMENT : Configuré à l'usine pour 0 pièce de 0,25 \$. → Appuyer une fois sur la touche moyenne inférieure (DELICATES AND KNITS) pour passer au code suivant.
3.06	PRIX POUR PROGRAMME SPÉCIAL (SÉCHEUSE)
3.06	Ceci représente le nombre de pièces de 0,25 \$ (pièce 1) pour la mise en marche de la sècheuse; réglage dans la plage 0–39. (Voir VALEUR POUR PIÈCE 1.) Pour faire augmenter le chiffre affiché entre 0–39, appuyer sur la touche gauche supérieure (WHITES & COLORS). Configuré à l'usine pour 6 pièces de 0,25 \$ = 1,50 \$.
3.00	MODÈLES PR SEULEMENT : Configuré à l'usine pour 0 pièce de 0,25 \$. → Appuyer une fois sur la touche moyenne inférieure (DELICATES AND KNITS) pour passer au code suivant.
4.05	TEMPS DE SÉCHAGE SPÉCIAL (SÉCHEUSE)
4.05	MODÈLES PD : Ceci représente le nombre de minutes de séchage par pièce de 0,25 \$ (pièce 1). Configuré à l'usine pour 5 minutes par pièce. Exemple : 6 pièces de 0,25 \$ x 5 minutes = 30 minutes. La touche gauche supérieure (WHITES & COLORS) permet de faire varier la valeur dans la plage 1–99 minutes.
4.45	MODÈLES PR : Ceci représente le nombre de minutes de la durée fixe d'un programme. Exemple : '4.45' = 45 minutes. → Appuyer une fois sur la touche moyenne inférieure (DELICATES AND KNITS) pour passer au code suivant.
5.00	HORLOGE – MINUTES
5.00	Sélection du nombre de minutes pour l'HORLOGE; sélectionner une valeur de 0–59 minutes : appuyer sur la touche gauche inférieure (PERM. PRESS). → Appuyer une fois sur la touche moyenne inférieure (DELICATES AND KNITS) pour passer au code suivant.
6.00	HORLOGE – HEURES NOTE : Utilisation du format 24 h.
6.00	Sélection du nombre d'heures pour l'HORLOGE; sélectionner une valeur de 0–23 heures : appuyer sur la touche gauche inférieure (PERM. PRESS). → Appuyer une fois sur la touche moyenne inférieure (DELICATES AND KNITS) pour passer au code suivant.
7.00	PRIX SPÉCIAL – HEURE DE COMMENCEMENT NOTE : Utilisation du format 24 h.
7.00	Sélection de l'heure de commencement pour cette tarification; 0–23 heures. Sélectionner START HOUR (heure de commencement) : appuyer sur la touche gauche inférieure (PERM. PRESS). → Appuyer une fois sur la touche moyenne inférieure (DELICATES AND KNITS) pour passer au code suivant.

CODE	EXPLICATION																								
OPTIONS DISPONIBLES SI L'OPTION DE PRIX SPÉCIAL A ÉTÉ SÉLECTIONNÉE :																									
8.00	PRIX SPÉCIAL – HEURE D'EXPIRATION NOTE : Utilisation du format 24 h.																								
8.00	Sélection de l'heure d'expiration pour cette tarification; 0–23 heures. Sélectionner STOP HOUR (heure d'expiration) : appuyer sur la touche gauche inférieure (PERM. PRESS). → Appuyer une fois sur la touche moyenne inférieure (DELICATES AND KNITS) pour passer au code suivant.																								
9.10	JOUR POUR PRIX SPÉCIAL																								
9.10	Ceci représente le jour de la semaine sélectionné, et la sélection de la tarification spéciale pour ce jour. Un chiffre suivi de '0' indique que cette option n'est pas sélectionnée pour le jour particulier concerné (9.10). Un chiffre suivi d'un 'S' indique que cette option est sélectionnée pour le jour concerné (9.1S). Pour changer la valeur de '0' et de 'S', utiliser la touche droite inférieure (QUICK CYCLE). Pour sélectionner les jours de la semaine (1–7), appuyer sur la touche gauche inférieure (PERM. PRESS). Le jour de la semaine doit apparaître sur l'afficheur au moment de sortir du code de paramétrage '9.' : <table border="1" style="margin-left: 20px;"> <thead> <tr> <th>AFFICHEUR</th> <th>JOUR DE LA SEMAINE</th> <th>CODE (sélectionné)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>10</td><td>Jour 1 = Dimanche</td><td>1S</td></tr> <tr><td>20</td><td>Jour 2 = Lundi</td><td>2S</td></tr> <tr><td>30</td><td>Jour 3 = Mardi</td><td>3S</td></tr> <tr><td>40</td><td>Jour 4 = Mercredi</td><td>4S</td></tr> <tr><td>50</td><td>Jour 5 = Jeudi</td><td>5S</td></tr> <tr><td>60</td><td>Jour 6 = Vendredi</td><td>6S</td></tr> <tr><td>70</td><td>Jour 7 = Samedi</td><td>7S</td></tr> </tbody> </table> → Appuyer une fois sur la touche moyenne inférieure (DELICATES AND KNITS) pour passer au code suivant.	AFFICHEUR	JOUR DE LA SEMAINE	CODE (sélectionné)	10	Jour 1 = Dimanche	1S	20	Jour 2 = Lundi	2S	30	Jour 3 = Mardi	3S	40	Jour 4 = Mercredi	4S	50	Jour 5 = Jeudi	5S	60	Jour 6 = Vendredi	6S	70	Jour 7 = Samedi	7S
AFFICHEUR	JOUR DE LA SEMAINE	CODE (sélectionné)																							
10	Jour 1 = Dimanche	1S																							
20	Jour 2 = Lundi	2S																							
30	Jour 3 = Mardi	3S																							
40	Jour 4 = Mercredi	4S																							
50	Jour 5 = Jeudi	5S																							
60	Jour 6 = Vendredi	6S																							
70	Jour 7 = Samedi	7S																							
A.00	OPTION AFFICHAGE DU CONTENU DU COFFRE Cette option peut être Pas sélectionnée '00' ou Sélectionnée 'SC'.																								
A.00	Pas sélectionnée '00'.																								
A.SC	Option sélectionnée 'SC'. Appuyer une fois sur la touche droite inférieure (QUICK CYCLE) pour cette sélection. Lorsque l'option est sélectionnée, le montant d'argent et/ou le nombre de programmes (si on a sélectionné le comptage) est visible lorsque la boîte à pièces a été enlevée. → Appuyer une fois sur la touche moyenne inférieure (DELICATES AND KNITS) pour passer au code suivant.																								
b.05	VALEUR DE LA PIÈCE 1																								
b.05	Ceci représente la valeur de la pièce 1, en multiple de 0,05 \$. 05 = 0,25 \$. Par des pressions sur la touche gauche inférieure (PERM. PRESS), on peut sélectionner une valeur de 1 à 199 (multiple de 0,05 \$). → Appuyer une fois sur la touche moyenne inférieure (DELICATES AND KNITS) pour passer au code suivant.																								
C.20	VALEUR DE LA PIÈCE 2/VALEUR DE TEMPS ADDITIONNEL DE LA SÈCHEUSE																								
C.20	Ceci représente la valeur de la pièce 2, en multiple de 0,05 \$. 20 = 1,00 \$.																								
C.05	MODÈLES PR SEULEMENT : Configuré à l'usine pour 0,25 \$. Pour un modèle avec utilisation du paiement amélioré par débit, ce champ représente la valeur du temps additionnel en multiple de 0,05 \$. Par des pressions sur la touche gauche inférieure (PERM. PRESS), on peut sélectionner une valeur de 1 à 199 (multiple de 0,05 \$). → Appuyer une fois sur la touche moyenne inférieure (DELICATES AND KNITS) pour passer au code suivant.																								

CODE	EXPLICATION
E.00	OPTION ADDITION DE PIÈCES Cette option peut être Pas sélectionnée '00' ou Sélectionnée 'AC'. Cette option commande l'affichage du nombre de pièces (pièce 1) à insérer, plutôt que d'un montant monétaire.
E.00	Pas sélectionnée '00'.
E.AC	Option sélectionnée 'AC'. Appuyer 3 fois consécutives sur la touche droite inférieure (QUICK CYCLE) pour changer cette sélection. → Appuyer une fois sur la touche moyenne inférieure (DELICATES AND KNITS) pour passer au code suivant.
F.00	OPTION TARIFICATION AMÉLIORÉE (LAVEUSE)
F.00	Pas sélectionnée '00'.
F.CP	Activation de la tarification basée sur le programme. Cette option permet de configurer la laveuse avec des prix différents pour les programmes de lavage avec eau froide, eau tiède et eau chaude.
F.SU	Programme super-tarification activé. Cette option permet au client d'ajouter de l'argent pour rehausser sa sélection. Les codes de paramétrage 'H' et 'h.' ne s'affichent que si cette option a été préalablement activée. Appuyer sur la touche droite inférieure (QUICK CYCLE) pour changer cette sélection. → Appuyer une fois sur la touche moyenne inférieure (DELICATES AND KNITS) pour passer au code suivant.
H.01	PROGRAMME SUPER-TARIFICATION/ AMÉLIORATION (LAVEUSE) (Omis, sauf si le programme super-tarification est activé.)
H.01	Ceci représente le nombre de pièces 1 nécessaires pour l'accès au super programme à partir du programme de base. Utiliser la touche gauche inférieure (PERM. PRESS) pour sélectionner une valeur de 0 à 39. → Appuyer une fois sur la touche moyenne inférieure (DELICATES AND KNITS) pour passer au code suivant.
h.01	TYPE DE SUPER PROGRAMME (LAVEUSE) (Omis, sauf si le programme super-tarification est activé.)
h.01	Ceci représente l'option super programme/amélioration. Appuyer la touche gauche inférieure (PERM. PRESS) pour sélectionner l'un des 3 niveaux d'amélioration : 01 - lavage amélioré, avec 3 minutes additionnelles de lavage/culbutage en plus de la durée programmée. 02 - rinçage additionnel pour tous les programmes. 03 - 01 + 02. → Appuyer une fois sur la touche moyenne inférieure (DELICATES AND KNITS) pour passer au code suivant.
J.Cd	MODE DE PAIEMENT (OPTION DE PIÈCES/DÉBIT)
J.Cd	Sélection du paiement par pièces et par carte de débit. Appuyer 3 fois consécutives sur la touche droite inférieure (QUICK CYCLE) pour changer cette sélection.
J.C_	Paiement par pièces sélectionné; paiement par carte de débit désactivé. Appuyer 3 fois consécutives sur la touche droite inférieure (QUICK CYCLE) pour changer cette sélection.
J._d	Modèles PR sont configurés à l'usine pour J._d. Paiement par carte de débit sélectionné, paiement par pièces désactivé. Appuyer 3 fois consécutives sur la touche droite inférieure (QUICK CYCLE) pour changer cette sélection.
J.Ed	L'option de paiement améliorée/carte de débit est autosélectionnée lors de l'installation d'un lecteur de carte Génération 2 sur la laveuse/sècheuse. On ne peut sélectionner/désélectionner manuellement l'option Ed. → Appuyer une fois sur la touche moyenne inférieure (DELICATES AND KNITS) pour passer au code suivant.

CODE	EXPLICATION
L.00	OPTION SUPPRESSION DU PRIX Lorsque cette option est sélectionnée, l'afficheur présente le message 'ADD' (ajouter) ou 'AVAILABLE' (disponible) plutôt que le montant monétaire à ajouter. (Utilisation principalement avec l'emploi du paiement par carte de débit.)
L.00	Pas sélectionnée '00'.
L.PS	Option sélectionnée 'PS'. Appuyer une fois sur la touche droite inférieure (QUICK CYCLE) pour changer cette sélection. → Appuyer une fois sur la touche moyenne inférieure (DELICATES AND KNITS) pour passer au code suivant.
n.CE	OPTION EFFACEMENT DU MONTANT MÉMORISÉ Lorsque cette option est sélectionnée, un montant conservé en mémoire est effacé après 30 minutes sans autre activité.
n.00	Pas sélectionnée '00'.
n.CE	Sélectionnée 'CE'. Appuyer une fois sur la touche droite inférieure (QUICK CYCLE) pour changer cette option. → Appuyer une fois sur la touche moyenne inférieure (DELICATES AND KNITS) pour passer au code suivant.
r.800	VITESSE D'ESSORAGE LA PLUS ÉLEVÉE (EN RPM) (LAVEUSE)
r. 800	Cette option peut être sélectionnée à partir des vitesses d'essorage suivantes : 600 rpm, 750 rpm, 800 rpm, 1000 (affichage de 999) rpm. Passer d'une vitesse à une autre en appuyant sur la touche gauche inférieure (PERM. PRESS). Configuré à l'usine pour 800 rpm. → Appuyer une fois sur la touche moyenne inférieure (DELICATES AND KNITS) pour passer au code suivant.
U.00	INCRÉMENT CENTIME (LAVEUSE)
U.00	Ceci représente la valeur de l'incrément de prix utilisé sur le modèle PR Génération 2 (paiement par carte de débit/ amélioration). Appuyer sur la touche gauche inférieure (PERM. PRESS) pour sélectionner une valeur de 0 à 4 centimes. → Appuyer une fois sur la touche moyenne inférieure (DELICATES AND KNITS) pour passer au code suivant.
U.00	INCRÉMENT CENTIME (SÉCHEUSE)
U.00	Ceci représente la valeur de l'incrément de prix utilisé sur le modèle PR Génération 2 (paiement par carte de débit/ amélioration). Appuyer sur la touche gauche supérieure (WHITES & COLORS) pour sélectionner une valeur de 0 à 4 centimes. → Appuyer une fois sur la touche moyenne inférieure (DELICATES AND KNITS) pour passer au code suivant.
A1.00	DURÉE DE PRÉLAVAGE (LAVEUSE)
A1.00	Nombre de minutes de la période de PRÉLAVAGE. Sélectionner 00 pour désactiver le pré-lavage ou sélectionner entre 2 et 7 minutes en appuyant sur la touche gauche inférieure (PERM. PRESS). → Appuyer une fois sur la touche moyenne inférieure (DELICATES AND KNITS) pour passer au code suivant.
A2.03	DURÉE DE L'ESSORAGE FINAL (LAVEUSE)
A2.03	Nombre de minutes de la période de l'essorage final à vitesse élevée. Sélectionner entre 03 et 08 minutes en appuyant sur la touche gauche inférieure (PERM. PRESS). → Appuyer une fois sur la touche moyenne inférieure (DELICATES AND KNITS) pour passer au code suivant.

Si le compteur de programme (9 0C) est sélectionné, ce qui suit est vrai :

1 00 Programmes, en CENTAINES.	1 02 = 200
2 00 Programmes, en UNITES.	2 25 = 25
TOTAL PROGRAMMES = 225	

Cette information est "SEULEMENT AFFICHÉE"; on ne peut l'effacer.

Appuyer une fois sur la touche moyenne inférieure (DELICATES AND KNITS) pour passer au code suivant.

Si le compteur monétaire (1.0C ou 1.C0) est sélectionné, ce qui suit est vrai :

3 00 Dollars, en CENTAINES.	3 01 = \$100,00
4 00 Dollars, en UNITÉS.	4 68 = \$ 68,00
5 00 Nombre de CENTIMES.	5 75 = \$ 0,75
TOTAL = \$168,75	

FIN DES PROCÉDURES DE PARAMÉTRAGE

POUR QUITTER LE MODE DE PARAMÉTRAGE

- Modèles PD : Tourner la clé du contacteur de service dans le sens horaire et la retirer.
- Modèles PR : Retirer la carte de paramétrage manuel.

GUIDE DE DIAGNOSTIC

Avant d'entreprendre une réparation, contrôler ce qui suit :

- Vérifier que la prise de courant est alimentée.
- Robinets d'eau chaude et d'eau froide ouverts et tuyaux d'arrivée d'eau exempts d'obstruction?
- Contrôler toutes les connexions avant de remplacer un composant. Rechercher des fils brisés ou mal connectés, ou des bornes ou cosses de connexion détériorées.
- Le non-fonctionnement d'un organe de commande peut être dû à la corrosion des pièces de connexion. Inspecter les connexions et contrôler la continuité avec un ohmmètre.
- Connecteurs : Examiner le sommet d'un connecteur; rechercher des fils brisés ou mal connectés; rechercher également des cosses mal branchées.
- Lors de toute mesure de résistance, vérifier que le cordon d'alimentation est débranché de la prise de courant, et que les connecteurs des composants sont débranchés.

MODE DE DIAGNOSTIC

Pour accéder au 'mode de diagnostic', accéder d'abord 'Start Operating Set-up' (Mise en marche de paramétrage). Ensuite appuyer sur la touche droite inférieure (QUICK CYCLE) pendant 1 seconde lorsque le code de paramétrage 6 est actif, lorsque un code de diagnostic est présent, ou lorsque dAS est affiché alors qu'on utilise le système de saisie de données Maytag.

Lors du passage au mode de diagnostic, l'ensemble de l'affichage clignote, un programme en cours est annulé, l'information de paiement mémorisée est effacée et les codes de diagnostic sont effacés. Si l'affichage d'un code de diagnostic persiste, il peut être accepté avec la touche moyenne inférieure (DELICATES AND KNITS) avant d'exécuter le programme de diagnostic.

Six moyens sont disponibles pour le lancement de l'activité d'un programme à partir du mode de diagnostic, comme suit :

MODE DE DIAGNOSTIC (suite)

- Programme de nettoyage de la laveuse – Alors que l’ensemble de l’affichage clignote, ce programme est mis en marche en appuyant sur la touche droite centrale (BRIGHTS).
Utiliser le programme Nettoyage de la laveuse une fois par mois pour que l’intérieur de votre laveuse reste frais et propre. Ce programme consomme un niveau d’eau élevé. Utiliser avec un agent de blanchiment au chlore liquide pour bien nettoyer l’intérieur de votre laveuse. Ce programme ne doit pas être interrompu.
IMPORTANT : Ne pas mettre de vêtements ou d’autres articles dans la laveuse lors du programme de nettoyage de la laveuse. Exécuter ce programme avec un tambour de lavage vide.
- Crédit pour programme de la laveuse – Alors que l’ensemble de l’affichage clignote, une pression sur la touche gauche inférieure (PERM. PRESS) commande l’inscription d’un crédit pour un programme (affichage de CC). Lorsqu’on quitte le mode de service, l’affichage présente ‘SELECT CYCLE’ sauf si une manoeuvre d’ouverture de porte (fin de programme) est nécessaire.
- Programme de test de l’aperçu manuelle de la laveuse – Alors que l’ensemble de l’affichage clignote, ce programme est mis en marche en appuyant sur la touche gauche centrale (WHITES). Ce programme offre des remplissages, culbutages et vidanges complets plus généraux, permettant une analyse plus complète du fonctionnement de la laveuse, y compris le comportement du contacteur manométrique.
- Programme d’essorage rapide de la laveuse – Alors que l’ensemble de l’affichage clignote, ce programme est mis en marche en appuyant sur la touche moyenne centrale (COLORS). Ce programme offre le moyen de vidanger et essorer rapidement (retirer l’eau de la laveuse) si désiré.
- Programme de test de l’aperçu rapide de la laveuse – Alors que l’ensemble de l’affichage clignote, ce programme est mis en marche en appuyant sur la touche moyenne inférieure (DELICATES AND KNITS). Ce programme offre une vérification rapide de fonctionnement des valves d’admission d’eau chaude et d’eau froide, du distributeur et du moteur de la pompe. Il comprend également des opérations de verrouillage de la porte, de vidange et d’essorage.
- Programme de diagnostic sur site de la sécheuse – Alors que l’ensemble de l’affichage clignote, ce programme est mis en marche en appuyant sur la touche moyenne supérieure (PERM. PRESS). On peut prolonger la durée en appuyant sur la touche gauche supérieure (WHITES & COLORS). Ce programme peut être utilisé pour créditer un client qui aurait perdu du temps de séchage.
Appuyer sur la touche droite inférieure (QUICK CYCLE) permet de quitter le mode diagnostic et d’annuler un programme de diagnostic en cours.

L’AFFICHAGE DES ANOMALIES

Les codes de diagnostic de la sécheuse active sont indiqués dans la partie supérieure de l’afficheur et les codes de diagnostic de la laveuse active dans sa partie inférieure.

CODES DE DIAGNOSTIC DE LA SÉCHEUSE

Si un des événements suivants est survenu avant qu’on accède au mode de paramétrage, le code de diagnostic approprié sera visible sur l’afficheur (partie supérieure de l’écran).

AFFICHAGE ACCU TRAC®	AFFICHAGE DE LA SÉCHEUSE	EXPLICATION
d 5	d 5	ERREUR DE PIÈCE 1 Blocage d’une pièce 1 ou défaillance du circuit de contrôle de l’introduction de pièces (système de reconnaissance de pièce et affichage du client désactivés jusqu’à l’élimination du blocage).
d 9	d 9	ERREUR DE DÉTECTION DE BASSE TENSION Détection d’une tension inférieure à 90 V CA pendant 8 secondes.
d 13	d 13	ERREUR DE PIÈCE 2 Blocage d’une pièce 2 ou défaillance du circuit de contrôle de l’introduction de pièces (système de reconnaissance de pièce et affichage du client désactivés jusqu’à l’élimination du blocage).
d 15	d 15	ERREUR DE LECTEUR DE CARTE DE DÉBIT GÉNÉRATION 2 Aucune réception de communication du lecteur de carte de débit installé au mode de paiement amélioré Génération 2.
d 4	F 01	ERREUR SUR LE CIRCUIT DE COMMANDE DU MOTEUR DE SÉCHEUSE Détection d’une erreur sur le circuit de commande du moteur (affichage programmes/prix désactivé jusqu’à l’élimination manuelle du code de diagnostic). La commande ne peut détecter si le relais du moteur est défectueux (bloqué), si le circuit d’entraînement du relais du moteur est défectueux (court-circuit), le relais du moteur reste donc actif, ou si le circuit de retour du relais du moteur est défectueux.
d 2	F 22	ERREUR DE CIRCUIT OUVERT DE THERMISTANCE DE DÉCHARGE Thermistance de décharge (circuit ouvert) – La température descend au-dessous de 18°F (> 50 kΩ) pendant 1 minute au mode de fonctionnement ou immédiatement au mode de diagnostic de l’usine.
d 3	F 23	ERREUR DE COURT-CIRCUIT DE THERMISTANCE DE DÉCHARGE Thermistance de décharge (court-circuit) – La température monte au-dessus de 250°F (< 500Ω) pendant 1 minute au mode de fonctionnement ou immédiatement au mode de diagnostic de l’usine.
d 22	F 70	ÉCHEC DE COMMUNICATION ENTRE MCC ET IU L’interface-utilisateur ne reçoit pas d’information du module de commande central (MCC) (l’affichage de programmes et de prix est désactivé, alors que l’erreur persiste ou est supprimée manuellement).
d 23	F 71	ÉCHEC DE COMMUNICATION ENTRE IU ET MCC Le module de commande central (MCC) ne reçoit pas d’information de l’interface-utilisateur (IU) (l’affichage de programmes et de prix est désactivé, alors que l’erreur persiste ou est supprimée manuellement).

AFFICHAGE ACCU TRAC®	AFFICHAGE DE LA SÈCHEUSE	EXPLICATION
<i>d 8</i>	<i>F 73</i>	ERREUR DE MICROPROCESSEUR DE L'IU Le microprocesseur de l'interface-utilisateur ne peut pas lire ou vérifier la mémoire EEPROM (l'affichage de programmes et de prix est désactivé jusqu'à ce que le code de diagnostic soit supprimé manuellement).
<i>d 8</i>	<i>F 74</i>	ERREUR DE EEPROM DE L'IU La mémoire EEPROM de l'interface-utilisateur indique une erreur CRC (l'affichage de programmes et de prix est désactivé jusqu'à ce que le code de diagnostic soit supprimé manuellement).

CODES DE DIAGNOSTIC DE LA LAVEUSE

Si un des événements suivants est survenu avant qu'on accède au mode de paramétrage, le code de diagnostic approprié sera visible sur l'afficheur (partie inférieure de l'écran).

AFFICHAGE ACCU TRAC®	AFFICHAGE DE LA LAVEUSE	DESCRIPTION ET MÉTHODE DE RÉPARATION RECOMMANDÉE
<i>d 5</i>	<i>F 01</i>	ERROR – MCC Erreur de communication dans le module de commande central (MCC) ; l'entraînement de la pompe dans le MCC ne peut pas être activé ; l'un des relais principaux du MCC ne peut pas être activé. Causes possibles – Un pic/une chute de tension. – Polarité inversée ou câblage incorrect, accompagné de contacteurs de terre ouvert. Procédure en cas de pic/chute de tension 1. Supprimer le code d'erreur. 2. Débrancher la laveuse ou déconnecter la source de courant électrique. 3. Attendre 2 minutes avant de reconnecter la source de courant électrique. 4. Contrôler le MCC en effectuant un court test de diagnostic. Procédure en cas de câblage incorrect ou de polarité inversée 1. Supprimer le code d'erreur. 2. Vérifier la polarité correcte de la prise. Pour contrôler dans la laveuse la polarité au filtre RFI, la tension entre le conducteur blanc et la terre du boîtier doit être de 0 volt. 3. Vérifier la polarité correcte du conducteur blanc sur le filtre RFI. Le conducteur blanc doit être du côté avant de la laveuse. Si l'accès au filtre RFI est difficile, le test de polarité peut être effectué sur le module de commande central de la laveuse. Déconnect la source de courant électrique. Contrôler la résistance ou la continuité au point IF2 entre la borne n°1 et la terre ou toute partie métallique nue de la caisse de la laveuse. La mesure doit être infinie ou indiquer un circuit ouvert. 4. Vérifier que les interrupteurs de terre du panneau de plinthe et du panneau arrière sont correctement fermés. 5. Contrôler le MCC en effectuant un court test de diagnostic. Si ces opérations ne corrigent pas l'échec, remplacer le module de commande du MCC.

AFFICHAGE ACCU TRAC®	AFFICHAGE DE LA LAVEUSE	DESCRIPTION ET MÉTHODE DE RÉPARATION RECOMMANDÉE
<i>d 11</i>	<i>F 11</i>	ERREUR – MODULE DE COMMANDE DU MOTEUR Le module de commande du moteur (MCM) présente une défaillance. Causes possibles – Répétition d'une situation de tension insuffisante ou excessive. Si la défaillance survient durant un essorage à haute vitesse, la porte se déverrouille après 2 minutes. Méthode 1. Supprimer le code d'erreur. 2. Débrancher la laveuse ou déconnecter la source de courant électrique. 3. À l'aide d'un ohmmètre, contrôler la continuité des connexions du faisceau de câblage entre le moteur d'entraînement et le MCM. 4. Contrôler le moteur et effectuer un test de continuité (page 36). 5. Le MCM est en bon état si le moteur fonctionne au mode de diagnostic. Si le moteur ne démarre pas, remplacer le MCM.
<i>d 7</i>	<i>F 20</i>	AUCUNE DÉTECTION D'ENTRÉE D'EAU DANS LA LAVEUSE Le premier seuil du contacteur manométrique n'est pas déclenché après 6 minutes et/ou le deuxième seuil du contacteur manométrique n'est jamais atteint. NOTE : Le message "lo H2O" (l'eau basse) apparaîtra avant l'affichage du code d'erreur F20, et la laveuse peut essayer 3 fois avant que le code de défaillance est activé. Causes possibles – L'eau ne parvient pas à la laveuse ; robinet(s) fermé(s). – Vanne(s) d'eau chaude et/ou froide défectueuse(s). – Tuyaux d'arrivée d'eau ou robinets obstrués ou déformés. – Contacteur manométrique ou tubulure de contacteur manométrique endommagée, pincée ou non raccordée. – Connexion électrique entre MCC (PR6) et contacteur manométrique endommagée. – Voie d'entrée bloquée du distributeur au tambour. Méthode 1. Supprimer le code d'erreur. 2. Débrancher la laveuse ou déconnecter la source de courant électrique. 3. Contrôler la pression d'arrivée d'eau au robinet. 4. Inspecter les tuyaux d'arrivée d'eau pour détecter d'éventuelles fuites. 5. Vérifier que la tubulure de contacteur manométrique est en bon état et correctement raccordée au tambour et au contacteur manométrique. 6. Vérifier l'absence de problème de siphon. 7. Effectuer un test de continuité au niveau des connexions du faisceau de câblage entre le MCC et les robinets d'arrivée d'eau (VCH7), le contacteur manométrique (PR6) et la pompe de vidange (DP2). 8. Inspecter les robinets d'arrivée d'eau en effectuant un test de diagnostic. 9. Vérifier que la pompe ne fonctionne pas pendant que la laveuse effectue le remplissage. 10. Contrôler le fonctionnement du contacteur manométrique en accédant au mode Aide tout en faisant fonctionner un programme payé.

AFFICHAGE ACCU TRAC®	AFFICHAGE DE LA LAVEUSE	DESCRIPTION ET MÉTHODE DE RÉPARATION RECOMMANDÉE
<i>d 8</i>	<i>F 21</i>	<p>DURÉE EXCESSIVE DE LA VIDANGE</p> <p>La durée de l'opération de vidange dépasse huit minutes sans atteindre le seuil de réinitialisation du contacteur manométrique.</p> <p>NOTE :</p> <p>■ Un excès de mousse peut retarder le processus de vidange, ce qui est indiqué par l'affichage en alternance de "SudS" et un décompte. La laveuse effectue une vidange pendant 4 minutes, fait une pause de 5 minutes puis tente à nouveau une vidange pendant 4 minutes supplémentaires. F21 s'affiche si la laveuse ne se vidange pas. (Une vidange normale prend moins de 2 minutes).</p> <p>Causes possibles</p> <ul style="list-style-type: none"> – Pompe endommagée ou obstruée. – Tuyau de vidange obstrué ou dépassant la hauteur recommandée. – Mauvaise connexion entre le MCC (DP2) et la pompe de vidange. <p>Méthode</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Supprimer le code d'erreur. 2. Débrancher la laveuse ou déconnecter la source de courant électrique. 3. Vérifier que le tuyau de vidange n'est pas fixé dans le tuyau de rejet à l'égout. 4. Vérifier que la hauteur de vidange ne dépasse pas 8 pi à partir du bas de la laveuse. 5. Inspecter le tuyau de vidange et s'assurer qu'il n'est ni obstrué, ni déformé. 6. Inspecter la pompe de vidange et retirer tout objet étranger. 7. Contrôler la connexion électrique entre la pompe et le MCC (DP2). 8. Contrôler le fonctionnement de la pompe à l'aide du mode de diagnostic. 9. Contrôler le fonctionnement du contacteur manométrique et vérifier que la tubulure de contacteur manométrique est en bon état. <p>Lorsque tous les éléments précédents fonctionnent correctement et que la pompe est sous tension, si elle ne pompe pas d'eau ou si son débit est faible, remplacer la pompe.</p>

AFFICHAGE ACCU TRAC®	AFFICHAGE DE LA LAVEUSE	DESCRIPTION ET MÉTHODE DE RÉPARATION RECOMMANDÉE
<i>d 17</i>	<i>F 22</i>	<p>ERREUR – VERROUILLAGE DE LA PORTE</p> <p>La laveuse fait plusieurs tentatives de verrouillage de la porte, on demande ensuite au client d'ouvrir la porte, de dégager toute obstruction, de fermer la porte et de sélectionner à nouveau un programme. La laveuse fait une nouvelle tentative de verrouillage de la porte. Cette opération peut se répéter 2 fois avant que le client ne perde sa monnaie et que la laveuse se réinitialise. Si l'ensemble de la procédure se produit deux fois sans que la porte ne puisse être verrouillée, F22 apparaît.</p> <p>Causes possibles</p> <ul style="list-style-type: none"> – Loquet de porte mal aligné ou endommagé. – Les connexions électriques entre le MCC (DLS2, DL3) et le verrou de la porte sont endommagées. – Crochet de porte mal aligné, endommagé ou trop serré. <p>Méthode</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Supprimer le code d'erreur. 2. Débrancher la laveuse ou déconnecter la source de courant électrique. 3. Vérifier que le loquet est fixé au panneau avant. 4. Vérifier que le crochet de porte n'est pas mal aligné, endommagé, fissuré ou lâche. 5. Inspecter les connexions électriques entre le MCC (DLS2, DL3) et le loquet. <p>Si le loquet ne se verrouille pas après avoir vérifié ce qui précède, remplacer le loquet.</p>
<i>d 24</i>	<i>F 24</i>	<p>ERREUR – CAPTEUR DE TEMPÉRATURE DE L'EAU</p> <p>La valeur du capteur de température de l'eau se trouve hors plage (–5°C à 103°C [23°F à 217°F])</p> <p>NOTE : Pour trouver la mesure correcte en ohms, se reporter à la section Capteur de température de l'eau, page 36.</p> <p>Causes possibles</p> <ul style="list-style-type: none"> – Capteur de température de l'eau endommagé. – Connexions électriques entre MCC (TH2) et capteur de température endommagées. <p>Méthode</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Supprimer le code d'erreur. 2. Débrancher la laveuse ou déconnecter la source de courant électrique. 3. Contrôler la résistance du capteur de température d'eau et le raccordement du faisceau. Cette mesure peut être relevée à partir du câble fixé à la broche TH2 du MCC. <p>Si le capteur de température de l'eau se trouve hors plage, le remplacer.</p>

AFFICHAGE ACCU TRAC®	AFFICHAGE DE LA LAVEUSE	DESCRIPTION ET MÉTHODE DE RÉPARATION RECOMMANDÉE
<i>d12</i>	<i>F25</i>	<p>ERREUR DE TACHYMÈTRE</p> <p>Si le MCC n'est pas en mesure de détecter correctement la vitesse du moteur, la laveuse cesse de fonctionner. Si une défaillance survient durant un essorage à vitesse élevée, la porte reste verrouillée pendant 2 minutes.</p> <p>Causes possibles</p> <ul style="list-style-type: none"> – Mauvais contact de la connexion électrique ou connexion électrique endommagée entre le MCM et le moteur d'entraînement. – Conducteurs inversés sur le filtre RFI alors qu'un ou plusieurs interrupteurs de terre sont ouverts. <p>Procédure à suivre pour connexion MCM endommagée</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Supprimer le code d'erreur. 2. Débrancher la laveuse ou déconnecter la source de courant électrique. 3. Vérifier que la courroie n'est pas cassée. 4. Vérifier que le système d'expédition (notamment écrous d'expédition et cales d'espacement) a été retiré et que le cordon d'alimentation n'est pas enchevêtré avec d'autres composants à l'arrière de la laveuse. 5. Contrôler la connexion électrique entre le MCM et le connecteur du moteur d'entraînement. 6. Remonter toutes les pièces démontées. 7. Reconnecter la laveuse à l'alimentation électrique. 8. Vérifier le fonctionnement du moteur d'entraînement au mode de diagnostic; si le tambour culbute, le MCM et le moteur sont en bon état. <p>Procédure en cas de conducteurs inversés sur le filtre RFI</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Supprimer le code d'erreur. 2. Débrancher la laveuse ou déconnecter la source de courant électrique. 3. Rechercher la polarité inversée au niveau du filtre RFI. 4. S'assurer que les interrupteurs de terre du panneau de plinthe et du panneau arrière sont fermés et fonctionnent correctement. 5. Vérifier le fonctionnement du moteur d'entraînement au mode de diagnostic; si le tambour culbute, le moteur est en bon état. <p>Si, après ces opérations, le tambour ne culbute pas, remplacer le MCM. Si le fonctionnement du moteur n'est pas rétabli, remplacer le moteur.</p>
<i>d4</i>	<i>F26</i>	<p>ERREUR DU CONTACTEUR DE LA PORTE</p> <p>Le circuit du contacteur de la porte reste ouvert pendant 5 secondes alors que la porte est verrouillée.</p> <p>Causes possibles</p> <ul style="list-style-type: none"> – Les connexions électriques entre le MCC (DLS2) et le contacteur de la porte dans le loquet sont endommagées. <p>Méthode</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Supprimer le code d'erreur. 2. Débrancher la laveuse ou déconnecter la source de courant électrique. 3. Contrôler la connexion électrique entre le MCC et le contacteur de la porte à l'aide du mode Aide (voir les symboles adéquats, page 35) ou d'un test de continuité au point de connexion du MCC (DLS2). <p>Si le circuit du contacteur de la porte ne s'ouvre ou se ferme pas, remplacer le loquet de porte.</p>

AFFICHAGE ACCU TRAC®	AFFICHAGE DE LA LAVEUSE	DESCRIPTION ET MÉTHODE DE RÉPARATION RECOMMANDÉE
<i>d21</i>	<i>F27</i>	<p>SITUATIONS DE DÉBORDEMENT</p> <p>Le contacteur de débordement du contacteur manométrique est fermé pendant plus de 60 secondes. Si la laveuse affiche F27, la laveuse est probablement remplie d'eau et l'arrivée d'eau a été fermée. Dans le cas contraire, de l'eau gicle de la laveuse par le distributeur et la porte.</p> <p>Causes possibles</p> <ul style="list-style-type: none"> – La/les vanne(s) d'arrivée d'eau ne se ferme(nt) pas. – Tubulure du contacteur manométrique pincée. <p>Méthode</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Supprimer le code d'erreur. 2. Débrancher la laveuse ou déconnecter la source de courant électrique. 3. Ôter les connexions électriques des vannes d'eau chaude et d'eau froide. Si de l'eau continue d'affluer dans la laveuse, on doit remplacer la vanne d'arrivée d'eau. 4. Vérifier si la tubulure du contacteur manométrique est pincée. 5. Vérifier la fonctionnalité des vannes d'arrivée d'eau en lançant un programme de diagnostic.
<i>d20</i>	<i>F28</i>	<p>ÉCHEC DE COMMUNICATION ENTRE MCC ET MCM</p> <p>La communication entre le Module de Commande Central (MCC) et le Module de Commande du Moteur (MCM) a échoué.</p> <p>Causes possibles</p> <ul style="list-style-type: none"> – Polarité inversée ou câblage incorrect accompagné d'interrupteurs de terre ouverts. – Câble de communication entre le MCC (MI3) et le MCM endommagé. <p>Procédure en cas de polarité inversée ou de câblage incorrect</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Supprimer le code d'erreur. 2. Débrancher la laveuse ou déconnecter la source de courant électrique. 3. Inspecter la prise et vérifier que la polarité est correcte. 4. Vérifier la polarité correcte du conducteur blanc sur le filtre RFI. Le conducteur blanc doit être du côté avant de la laveuse. Si l'accès au filtre RFI est difficile, le test de polarité peut être effectué sur le module de commande central de la laveuse. Déconnecter la source de courant électrique. Contrôler la résistance ou la continuité au point IF2 entre la borne n°1 et la terre ou toute partie métallique nue de la caisse de la laveuse. La mesure doit être infinie ou indiquer un circuit ouvert. 5. Vérifier que les interrupteurs de terre du panneau de plinthe et du panneau arrière sont correctement fermés. Voir le schéma de câblage de système de terre. <p>Méthode pour câble de communication</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Supprimer le code d'erreur. 2. Débrancher la laveuse ou déconnecter la source de courant électrique. 3. Effectuer un test de continuité sur les connexions du faisceau entre le MCC (MI3) et le MCM (veiller à ne pas écarter les extrémités du connecteur Rast). 4. Vérifier le fonctionnement du moteur d'entraînement en mode de diagnostic. Si le tambour ne culbute pas, remplacer le MCM.

AFFICHAGE ACCU TRAC®	AFFICHAGE DE LA LAVEUSE	DESCRIPTION ET MÉTHODE DE RÉPARATION RECOMMANDÉE
<i>d 19</i>	<i>F 29</i>	<p>ERREUR DE DÉVERROUILLAGE DE LA PORTE</p> <p>Après 6 essais, la porte ne se déverrouille pas.</p> <p>Causes possibles</p> <ul style="list-style-type: none"> – Loquet de porte mal aligné ou endommagé. – Les connexions électriques entre le MCC (DLS2, DL3) et le verrou de la porte sont endommagées. – Crochet de porte mal aligné, endommagé ou trop serré. <p>Méthode</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Supprimer le code d'erreur. 2. Débrancher la laveuse ou déconnecter la source de courant électrique. 3. Déverrouiller la porte manuellement (page 36). 4. Vérifier que le loquet est fixé au panneau avant. 5. Vérifier que le crochet de porte n'est pas mal aligné, endommagé, fissuré ou lâche. 6. Inspecter les connexions électriques entre le MCC (DLS2, DL3) et le loquet (voir page 36). <p>Si le loquet ne se déverrouille pas après avoir vérifié ce qui précède, remplacer le loquet.</p>
<i>d 10</i>	<i>F 31</i>	<p>SURCHAUFFE DU MOTEUR</p> <p>Le dissipateur thermique dépasse 100°C (212°F). Si cette condition n'est pas remplie, le MCC réinitialise le MCM puis attend que le moteur refroidisse avant de redémarrer le moteur. Cette procédure peut se répéter jusqu'à 4 fois avant que F31 ne s'affiche.</p> <p>Causes possibles</p> <ul style="list-style-type: none"> – Installation incorrecte de la laveuse. – Mauvaise connexion électrique entre le MCC (MS2) et le MCM. <p>Méthode</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Supprimer le code d'erreur. 2. Débrancher la laveuse ou déconnecter la source de courant électrique. 3. Vérifier que la laveuse ne se trouve pas à côté d'une source de chaleur et qu'il dispose d'une source de ventilation adéquate. 4. Inspecter les connexions électriques entre le MCC (MS2) et le MCM. 5. Vérifier le fonctionnement du moteur d'entraînement en mode de diagnostic. <p>Si, après avoir effectué les tests précédents, le moteur surchauffe, remplacer le MCM.</p>

AFFICHAGE ACCU TRAC®	AFFICHAGE DE LA LAVEUSE	DESCRIPTION ET MÉTHODE DE RÉPARATION RECOMMANDÉE
<i>d 14</i>	<i>F 33</i>	<p>POMPE DÉCONNECTÉE</p> <p>La connexion électrique entre la pompe et le MCC est perdue.</p> <p>Causes possibles</p> <ul style="list-style-type: none"> – Mauvaise connexion entre le MCC (DP2) et la pompe de vidange. – Surcharge thermique de la pompe causée par l'opération de la pompe pour une longue période de temps. <p>Méthode</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Supprimer le code d'erreur. 2. Débrancher la laveuse ou déconnecter la source de courant électrique. 3. Contrôler la connexion électrique entre la pompe et le MCC (DP2) (voir page 36). 4. Contrôler le fonctionnement de la pompe à l'aide du mode de diagnostic. <p>Si la pompe ne fonctionne toujours pas alors que tout ce qui précède fonctionne correctement, remplacer le MCC.</p>
<i>d 15</i>	<i>F 34</i>	<p>CHARGE DÉTECTÉE DANS LA LAVEUSE DURANT LE PROGRAMME DE NETTOYAGE DE LA LAVEUSE</p> <p>La laveuse détecte la présence d'une charge dans le tambour de la laveuse au début du programme de nettoyage de la laveuse.</p> <p>Causes possibles</p> <ul style="list-style-type: none"> – Charge dans la laveuse au cours du programme de nettoyage de la laveuse. – Frottement entre le tambour et les soufflets. <p>Méthode</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Supprimer le code d'erreur. 2. Débrancher la laveuse ou déconnecter la source de courant électrique. 3. Retirer les vêtements du tambour de la laveuse. 4. Vérifier que le désalignement du panier d'essorage et le roulement en T sur le soufflet ne cause pas de frottement (interprété par le moteur comme une charge dans la laveuse). <p>Si un ajustement des soufflets ne corrige pas le problème de friction, le panier d'essorage doit être remplacé.</p>
<i>d 23</i>	<i>F 70</i>	<p>ÉCHEC DE COMMUNICATION ENTRE MCC ET IU</p> <p>La communication entre le Module de Commande Central (MCC) et l'Interface Utilisateur (IU) a échoué.</p> <p>Causes possibles</p> <ul style="list-style-type: none"> – Connexion électrique entre le MCC et l'IU est endommagée. <p>Méthode</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Supprimer le code d'erreur. 2. Débrancher la laveuse ou déconnecter la source de courant électrique. 3. Vérifier que le câble de communication est raccordé au connecteur inférieur de l'IU. 4. Vérifier la continuité du câble entre le MCC et le module de commande d'IU. <p>Si, après avoir effectué ces opérations, le test de continuité échoue, remplacer le câble de communication. Si F70 reste affiché, remplacer le module de commande de l'IU.</p>

AFFICHAGE ACCU TRAC®	AFFICHAGE DE LA LAVEUSE	DESCRIPTION ET MÉTHODE DE RÉPARATION RECOMMANDÉE
d3	F73 F74	<p>DÉFAILLANCE IU</p> <p>Erreur de communication dans l'Interface Utilisateur.</p> <p>Causes possibles</p> <ul style="list-style-type: none"> – Un pic/une chute de tension. <p>Méthode</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Supprimer le code d'erreur. 2. Débrancher la laveuse ou déconnecter la source de courant électrique. 3. Attendre 2 minutes avant de reconnecter la source de courant électrique. 4. Inspecter l'IU en essayant de démarrer un programme ou en lançant le mode de diagnostic. <p>Si ces opérations ne corrigent pas l'échec, remplacer le module de commande de l'IU.</p>
d5	d5	<p>ERREUR DE PIÈCE 1</p> <p>Le détecteur de pièce 1 détecte que la fente d'introduction de pièce est obstruée pendant 8 secondes.</p> <p>Causes possibles</p> <ul style="list-style-type: none"> – Coffre à pièces plein. – Détecteur obstrué ou sale. <p>Méthode</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Supprimer le code d'erreur. 2. Débrancher la laveuse ou déconnecter la source de courant électrique. 3. Nettoyer le détecteur de pièce. 4. Vérifier en lâchant une pièce que le contacteur du détecteur de pièce n'est pas cassé. 5. Vérifier les connexions du faisceau électrique entre l'interface utilisateur (AA4) et le contacteur du détecteur de pièce et s'assurer qu'aucun conducteur ne bloque la tige du contacteur à pièces. 6. La mise en contact des connexions 2 et 3 sur AA4 de l'IU simule un détecteur de pièce fonctionnel. <p>Si les opérations précédentes ne résolvent pas le problème, remplacer l'IU.</p>
d9	d9	<p>ERREUR DE DÉTECTION DE BASSE TENSION</p> <p>Tension d'entrée détectée inférieure à 90 V CA pendant 8 secondes.</p> <p>Causes possibles</p> <ul style="list-style-type: none"> – Chute de tension au niveau de plusieurs laveuses sur le même circuit. – Prise usagée. <p>Méthode</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Supprimer le code d'erreur. 2. Débrancher la laveuse ou déconnecter la source de courant électrique. 3. Vérifier la connexion du faisceau électrique entre le filtre RFI et le transformateur. <p>Si les opérations précédentes ne résolvent pas le problème, remplacer l'IU.</p>

AFFICHAGE ACCU TRAC®	AFFICHAGE DE LA LAVEUSE	DESCRIPTION ET MÉTHODE DE RÉPARATION RECOMMANDÉE
d13	d13	<p>ERREUR DE PIÈCE 2</p> <p>Le détecteur de pièce 2 détecte que la fente d'introduction de pièce est obstruée pendant 8 secondes.</p> <p>Causes possibles</p> <ul style="list-style-type: none"> – Coffre à pièces plein. – Détecteur obstrué ou sale. <p>Méthode</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Supprimer le code d'erreur. 2. Débrancher la laveuse ou déconnecter la source de courant électrique. 3. Nettoyer le détecteur de pièce. 4. Vérifier en lâchant une pièce que le contacteur du détecteur de pièce n'est pas cassé. <p>d13 ne se produit que lorsque la fente d'introduction de pièce 2 est installée. Si les opérations précédentes ne résolvent pas le problème, remplacer l'IU.</p>
d15	d15	<p>ERREUR DE LECTEUR DE CARTE DE DÉBIT GÉNÉRATION 2</p> <p>Aucune communication depuis le lecteur de carte de débit installé en mode de débit Génération 2 pendant 5 minutes.</p> <p>Causes possibles</p> <ul style="list-style-type: none"> – Lecteur de carte de génération 2 not installée lorsque la laveuse est en mode Ed. – Mauvais contact ou câble de communication non connecté entre l'IU (AA3) et le lecteur de carte. – Défaillance du lecteur de carte. <p>Méthode</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Supprimer le code d'erreur. 2. Débrancher la laveuse ou déconnecter la source de courant électrique. 3. Contrôler les connexions du faisceau de câblage entre l'Interface Utilisateur (AA3) et le lecteur de carte de débit Gen2. Effectuer un test de continuité au niveau du câble. 4. Vérifier que l'on utilise bien un lecteur de carte Gen2. 5. Reconnecter la source de courant électrique et attendre pendant 5 minutes. <p>Si les opérations précédentes ne résolvent pas le problème, remplacer l'IU.</p>

Des erreurs critiques sont indiquées avec le message 'out of order' (hors service). **NOTE** : Une indication des erreurs d5, d13 et d16 ne mettra pas fin au programme en fonctionnement; toutefois, ces erreurs empêcheront le fonctionnement d'un autre programme jusqu'à ce que l'erreur soit corrigée.

PROGRAMME DE TEST DE L'APERÇU RAPIDE DE LA LAVEUSE

- Ce programme comprend 8 étapes. À chaque étape, la laveuse effectuera une action de commande tel qu'il est décrit dans le tableau ci-dessous. Une fois cette action terminée, la laveuse passera à l'étape suivante.
- On peut distinguer chacune des étapes en examinant l'indice d'affichage. Les étapes peuvent être avancées s'il est essentiel d'exécuter le test.
- Pour passer à une étape suivante avant l'achèvement de l'action de commande, appuyer sur n'importe quelle touche **sauf** celle de droite inférieure (QUICK CYCLE).
- Pour terminer le programme complet de test de l'aperçu rapide à tout moment, appuyer sur la touche droite inférieure (QUICK CYCLE).

Étape	Indice d'affichage	Action de commande	Organe de commande à contrôler
1	Delicates	La porte se verrouille, le tambour tourne de 1/2 tour, puis la porte se déverrouille et se verrouille à nouveau.	<ul style="list-style-type: none"> ■ Système de verrouillage de la porte ■ Procédure de sécurité pour les enfants ■ Module de commande du moteur (MCM)
2	Version EEPROM du MCC & Knits	Remplissage par les deux électrovannes d'eau froide (4 litres) dans le compartiment d'agent blanchiment.	<ul style="list-style-type: none"> ■ Électrovannes d'eau froide n° 1 et n° 2 ■ Contacteur manométrique : niveau de mousse
3	Version du logiciel du MCC Woolens	Remplissage par l'électrovanne d'eau chaude jusqu'au niveau de lavage dans le compartiment de lavage principal.	<ul style="list-style-type: none"> ■ Electrovanne d'eau chaude ■ Contacteur manométrique : niveau de lavage
4	Version du logiciel du MCM Whites	Culbutage du tambour à la vitesse de lavage (30 s).	<ul style="list-style-type: none"> ■ Moteur ■ Module de commande du moteur (MCM)
5	Version du matériel du MCM Bright		
6	Version EEPROM de l'I-UC Colors	Pompe de vidange active.	<ul style="list-style-type: none"> ■ Pompe de vidange ■ Contacteur manométrique*
7	Version du logiciel de l'I-UC Permanent Press	Rotation antihoraire du tambour; progression de la vitesse. Effectue une procédure de rééquilibrage avant et après l'essorage. S'il n'est pas interrompu, le tambour ralentit et s'arrête; après avoir atteint 0 t/m, la porte se déverrouille et l'étape 8 est omise.	<ul style="list-style-type: none"> ■ Moteur ■ Module de commande du moteur (MCM) ■ Pompe de vidange active
8	Delicates	Cette étape ne se produit que si l'étape 7 est AVANCÉE MANUELLEMENT avant que le tambour n'atteigne 0 t/m (la laveuse effectue une procédure de vidange si nécessaire). La porte se déverrouille (la laveuse retourne au mode de dignotement)	<ul style="list-style-type: none"> ■ Déverrouillage de la porte

La pompe de vidange peut fonctionner pendant les 3 dernières étapes, selon le niveau de l'eau en la laveuse et la position du contacteur manométrique.

*La laveuse se vidange jusqu'à ce que le contacteur manométrique atteigne le niveau le plus bas pendant 10 secondes, puis elle passe à l'étape suivante.

PROGRAMME DE TEST DE L'APERÇU MANUEL DE LA LAVEUSE

S'assurer de procéder à test de diagnostic avant de remplacer les composants du système.

- Ce programme consiste en 7 étapes. À chaque étape, la laveuse effectuera une action de commande tel qu'il est décrit dans le tableau ci-dessous. Une fois cette action terminée, la laveuse passera à l'étape suivante. Consulter "Condition de sortie".
- On peut distinguer chacune des étapes en examinant l'indice d'affichage.
- Pour passer à une étape suivante avant l'achèvement de l'action de commande, appuyer sur n'importe quelle touche **sauf** celle de droite inférieure (QUICK CYCLE).
- Pour sortir le programme de test de l'aperçu manuel à tout moment, appuyer sur la touche droite inférieure (QUICK CYCLE).

Étape	Affichage	Condition de sortie	Action de commande	Organe de commande à contrôler
1	Delicates	Seulement après exécution	La porte se verrouille, le tambour tourne de 1/2 tour, puis la porte se déverrouille et se verrouille à nouveau.	<ul style="list-style-type: none"> ■ Système de verrouillage de la porte ■ Procédure de sécurité pour les enfants
2	& Knits	Lors de la pression sur la touche, ou après détection d'un remplissage excessif	Remplissage avec les deux électrovannes d'eau froide.	<ul style="list-style-type: none"> ■ Les deux électrovannes d'eau froide ■ Niveau de remplissage excessif
3	Colors	Lors de la pression sur la touche, ou après exécution	Mouvement inverse du tambour; à la vitesse de lavage (10 min.).	<ul style="list-style-type: none"> ■ Moteur ■ Module de commande du moteur (MCM)
4	Permanent Press	Lors de la pression sur la touche, ou après exécution	Pompe de vidange active (4 min.).	<ul style="list-style-type: none"> ■ Pompe de vidange
5	Delicates	Seulement après exécution	Pompe de vidange active (pour Level_sud plus 10 s).	<ul style="list-style-type: none"> ■ Pompe de vidange
6	& Knits	Lors de la pression sur la touche, ou après exécution	Rotation antihoraire du tambour; progression de la vitesse jusqu'à la vitesse maximale.	<ul style="list-style-type: none"> ■ Moteur ■ Module de commande du moteur (MCM)
7	Woolens	Lors de la pression sur la touche seulement après que rpm = 0 et que la porte est déverrouillée	Arrêter le moteur à 0 rpm. La porte se déverrouille.	<ul style="list-style-type: none"> ■ Moteur ■ Module de commande du moteur (MCM) ■ Système de verrouillage de la porte

La pompe de vidange peut fonctionner pendant les 3 dernières étapes, selon le niveau de l'eau en la laveuse et la position du contacteur manométrique.

GUIDE RAPIDE DE TEST DE DIAGNOSTIC

Le tableau suivant résume la fonction des touches parmi les sous-modes.

Tableau de fonctionnement des touches en mode de diagnostic

Touche	Fonction dans le sous-mode d'affichage du code de diag.	Fonction dans le sous-mode d'affichage clignotant	Fonction dans le sous-mode d'affichage d'exécution de programme du code de diag. (Laveuse en marche)	Fonction dans le sous-mode d'affichage d'exécution de programme du code de diag. (Sécheuse en marche)	Fonction dans le sous-mode d'affichage d'exécution de programme du code de diag. (Sécheuse et laveuse en marche)
TOUCHE GAUCHE INFÉRIEURE (PERM. PRESS)	Ignorer	Changer le crédit du progr. de lavage du client	Accéder au mode d'aide	Changer le crédit du progr. de lavage du client	Accéder au mode d'aide
TOUCHE MOYENNE INFÉRIEURE (DELICATES AND KNITS)	Accepter code de diag. (conserver code) Accéder au mode de paramétrage	Lancer le programme de test de l'aperçu rapide de la laveuse	Ignorer	Lancer le programme de test de l'aperçu rapide de la laveuse	Ignorer
TOUCHE DROITE INFÉRIEURE (QUICK CYCLE)	Effacer code de diag. Quitter le sous-mode d'affichage du code de diag. Aller au sous-mode d'affichage clignotant	Quitter le sous-mode d'affichage de diag. clignotant Accéder au mode de paramétrage	Annuler le programme de diagnostic Accéder au mode de paramétrage	Annuler le programme de diagnostic Accéder au mode de paramétrage	Annuler les programmes de diagnostic Accéder au mode de paramétrage
TOUCHE GAUCHE CENTRALE (WHITES)	Ignorer	Lancer le programme de test de l'aperçu manuel de la laveuse	Ignorer	Lancer le programme de test de l'aperçu manuel de la laveuse	Ignorer
TOUCHE MOYENNE CENTRALE (COLORS)	Ignorer	Démarrer le programme d'essorage rapide	Ignorer	Démarrer le programme d'essorage rapide	Ignorer
TOUCHE DROITE CENTRALE (BRIGHTS)	Ignorer	Démarrer le programme de nettoyage de la laveuse	Ignorer	Démarrer le programme de nettoyage de la laveuse	Ignorer
TOUCHE GAUCHE SUPÉRIEURE (WHITES & COLORS)	Ignorer	Ignorer	Ignorer	Augmenter la durée du test de la sécheuse par paliers d'une minute Une fois à 99, repasse à 2 minutes	Augmenter la durée du test de la sécheuse par paliers d'une minute Une fois à 99, repasse à 2 minutes
TOUCHE MOYENNE SUPÉRIEURE (PERM. PRESS)	Accepter code de diag. (conserver code) Accéder au mode de paramétrage	Lancer le programme de diagnostic dans la zone de la sécheuse	Lancer le programme de diagnostic dans la zone de la sécheuse	Ignorer	Ignorer
TOUCHE DROITE SUPÉRIEURE (DELICATES)	Ignorer	Ignorer	Ignorer	Ignorer	Ignorer

MODE D'AIDE

Pour accéder au mode Aide, appuyer sur la touche gauche inférieure (PERM. PRESS) alors que l'option de prix spécial (mode 2.XX) est active (ou alors que l'afficheur présente dAS si on utilise le système de saisie de données Maytag). Au mode Aide, le numéro de version du logiciel est affiché. Pour avancer dans le mode Aide, appuyer sur la touche moyenne inférieure (DELICATES AND KNITS). Voir Menu secondaire en mode Aide (page 34) pour identifier l'ordre des différents affichages. Appuyer sur la touche gauche inférieure (PERM. PRESS) à n'importe quel moment pour quitter le mode aide.

Codes d'aide

Code d'aide (Hex)	Description
0F	Un excès de mousse a été détecté pendant le programme, et la laveuse n'a pu résoudre la condition de déséquilibre pendant l'essorage final à cause de la détection d'un excès de mousse (via le capteur de pression) plus tôt pendant le programme.
32	Plus de 4 essais déséquilibrés pendant l'essorage final – Le programme a été annulé.
33	Un excès de mousse a été détecté pendant le programme, et la laveuse n'a pu résoudre la condition – le programme a été annulé. La laveuse est incapable de détecter que l'eau a été complètement vidangée pendant la période allouée, la détectant plutôt comme une condition d'excès de mousse. Un code de F21 ou F35 a été reçu de la laveuse.
71	Message d'interrogation de programme de carte de débit de génération 2 hors séquence.
74	Message de solde restant de carte de débit de génération 2 hors séquence.
75	Message de solde de carte nouveau de carte de débit de génération 2 hors séquence.
88	État de message non valide détecté dans la routine de communications de saisie de données comm_suprv ().

Menu secondaire de mode d'aide

- Ce menu secondaire comprend plusieurs étapes.
- Appuyer sur la touche moyenne inférieure (DELICATES AND KNITS) pour passer à l'étape suivante.
- Appuyer sur la touche gauche inférieure (PERM. PRESS) pour sortir le mode d'aide et retourner au mode de paramétrage ou le mode d'AS.

Sous-mode	Partie de l'afficheur	Description	Note	
1h.XX	inférieure	La valeur XX a la signification indiquée dans le tableau des codes d'aide. Cette valeur est enregistrée dans la mémoire EEPROM et est ajoutée à chaque nouvelle erreur signalée. La plus ancienne disparaît de l'historique.*	Code d'aide 1	
2h.XX	inférieure		Code d'aide 2	
3h.XX	inférieure		Code d'aide 3	
1.X##	supérieure	X correspond à f ou d et ## est le numéro du code tel que défini dans le tableau classé des codes de diagnostic de la laveuse/sécheuse superposée.**	Code 1 de l'historique d'erreur du MCC de la sécheuse	
1.X##	inférieure		Code 1 de l'historique d'erreur du MCC de la laveuse	
2.X##	supérieure		Code 2 de l'historique d'erreur du MCC de la sécheuse	
2.X##	inférieure		Code 2 de l'historique d'erreur du MCC de la laveuse	
3.X##	supérieure		Code 3 de l'historique d'erreur du MCC de la sécheuse	
3.X##	inférieure		Code 3 de l'historique d'erreur du MCC de la laveuse	
4.X##	supérieure		Code 4 de l'historique d'erreur du MCC de la sécheuse	
4.X##	inférieure		Code 4 de l'historique d'erreur du MCC de la laveuse	
5.X##	inférieure		Code 1 de l'historique d'erreur de l'IU de la laveuse	
6.X##	inférieure		Code 2 de l'historique d'erreur de l'IU de la laveuse	
7.X##	inférieure		Code 3 de l'historique d'erreur de l'IU de la laveuse	
8.X##	inférieure		Code 4 de l'historique d'erreur de l'IU de la laveuse	
SC.XX	supérieure		XX représente le numéro de version logicielle du MCC de la sécheuse	
SC.XX	inférieure		XX représente le numéro de version logicielle du MCC de la laveuse	
EC.XX	inférieure		XX représente le numéro de version logicielle du MCC de l'EEPROM de la laveuse	
SU.XX	inférieure		XX représente le numéro de version logicielle de l'IU	
EU.XX	inférieure	XX représente le numéro de version d'EEPROM de l'IU		
SPIN XXX	inférieure	XXX représente la vitesse en tours par minute (l'élément SPIN de l'affichage sert pour cette valeur)		
P XXX	inférieure	XXX représente la puissance relative demandée par le moteur		
U XXX	inférieure	XXX représente le déséquilibre relatif du système. NOTE : 255 indique que le déséquilibre n'a pas été calculé et 254 qu'il n'a pas pu être calculé. Toute autre valeur représente le déséquilibre actuel du MCC.		

* Pour effacer les 3 codes d'aide, appuyer sur la touche droite inférieure (QUICK CYCLE).

**Les erreurs affichées dans cette section sont des erreurs d'historique qui se sont produites dans la laveuse/sécheuse (et non l'indication d'une erreur en cours). L'erreur actuelle est affichée dans la FONCTION MANUELLE DE LA TOUCHE EN SOUS-MODE DE DIAGNOSTIQUE (MANUAL KEY FUNCTION IN DIAGNOSTIC SUB-MODE).

SYMBOLES ET ÉLÉMENTS DU MODE D'AIDE

Au même titre que les étapes du mode d'aide, les symboles et éléments sont mappés, en tout temps, en vue de tenir compte de l'état des diverses entrées et sorties.

Symbole de l'afficheur de la sécheuse (l'afficheur supérieur)	Description
▲	Moteur de la sécheuse détecté en marche
○	Porte de la sécheuse détectée fermée
OR	Relais du chauffage de la sécheuse activé
&	Relais du moteur de la sécheuse activé
*	Basse tension détectée

Symbole de l'afficheur de la laveuse (l'afficheur inférieur)	Description
WASH	Niveau d'eau détecté supérieur au niveau de lavage
RE	Nouvelle répartition de la charge en raison d'un déséquilibre
○	Porte de la laveuse détectée fermée
DOOR LOCKED	Porte de la laveuse détectée verrouillée
COLD	Sortie d'eau froide activée
HOT	Sortie d'eau chaude activée
OR	Sortie de déverrouillage de la porte activée
AVAILABLE	Sortie de la pompe de vidange de la laveuse activée

Tableau de fonctionnement des touches en mode d'aide

Nom de touche sur l'interface	Fonction générique de touche	Résultat lorsque le code d'aide n'est pas affiché	Résultat lorsque le code d'aide est affiché
TOUCHE GAUCHE INFÉRIEURE (PERM. PRESS)	Balayage	Quitte le mode d'aide et retourne au mode de paramétrage—soit l'affichage d'AS ou le mode de paramétrage manuel.	Quitte le mode d'aide et retourne au mode de paramétrage—soit l'affichage d'AS ou le mode de paramétrage manuel.
TOUCHE DROITE INFÉRIEURE (QUICK CYCLE)	Mode sélection	Inactif—aucun résultat.	Efface les trois codes d'aide.
TOUCHE MOYENNE INFÉRIEURE (DELICATES AND KNITS)	Mode avancer	Passe au mode d'aide suivant	Passe par chaque code d'aide ou à partir du dernier affichage jusqu'à l'option de remplissage prolongé

Ne pas oublier d'exécuter les tests de diagnostic avant de remplacer les composants du système.

Moteur de la pompe de la laveuse – Test de continuité

Broches	Résultats
1 à 2	Normal = environ 12,3 Ω Anormal = Résistance infinie

Moteur de la laveuse – Test de continuité

- Débrancher la laveuse ou déconnecter la source de courant électrique.
- Débrancher le câblage du moteur; mesurer la résistance des bobinages du moteur. Comparer avec l'information du tableau suivant :

Broches	Résultats
1 à 2	Normal = environ 6,45 Ω Anormal = infini
2 à 3	
1 à 3	

Connecteur de transformateur

Primaire 30 à 35 ohms
Bleu à bleu 1 ohm
Blanc à blanc 2 ohms
Jaune à bleu 0,5 ohm
Rouge à rouge 11 ohms

Capteur de température de l'eau

- Débrancher la laveuse ou déconnecter la source de courant électrique.
- Débrancher le câblage du capteur; comparer avec l'information du tableau suivant. Situation anormale = circuit ouvert. Cette mesure peut être relevée à partir du câble fixé à la broche TH2 du MCC.

Température	Résultats
0°C (32°F)	35,9 kΩ
30°C (86°F)	9,7 kΩ
40°C (104°F)	6,6 kΩ
50°C (122°F)	4,6 kΩ
60°C (140°F)	3,2 kΩ
71°C (158°F)	2,3 kΩ
96°C (203°F)	1 kΩ

Sélections de température du programme

Programme	Temp. du lavage (tous les remplissages sont FROIDE)
WHITES	Chaude = 47°C (116,6°F)
COLORS	Tiède = 35°C (95°F)
BRIGHTS	Froide = Temp. de robinet
PERM. PRESS	Tiède = 35°C (95°F)
DELICATES AND KNITS	Tiède = 35°C (95°F)
QUICK CYCLE	Tiède = 35°C (95°F)

Positions des électrovannes d'entrée d'eau

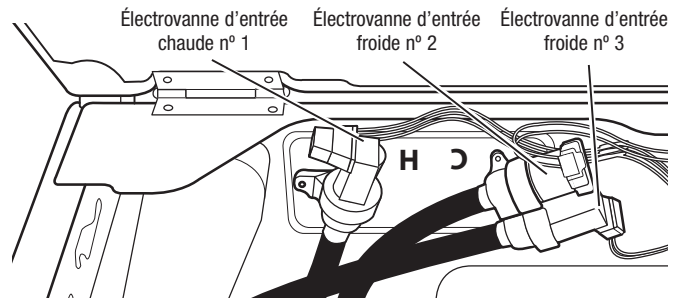


Tableau de connexions du faisceau électrique du MCC de la laveuse

Débrancher la laveuse/sècheuse ou déconnecter la source de courant électrique avant de relever les mesures en ohms.

Broche	Composant	(Ω) Valeur en ohms	Valeur anormale	Connecteurs à broche*	Codage des conducteurs
HE2	Moteur de l'actionneur	1,2kΩ à 25°C	Rés. infinie**	1, 2	
DLS2	Contacteur de porte verrouillée Verrouillé/déverrouillé	Continuité : Porte verrouillée. Discontinuité : Porte déverrouillée.		1, 2	
DL3	Électroaimant de verrouillage de porte Verrouillé ou déverrouillé	165Ω	Rés. infinie**	1, 3 verrouillage de porte 3, 5 déverrouillage de porte	
TH2	Capteur de température	Varie en fonction des variations de température. Voir ci-dessus.	Rés. infinie**	1, 3	
DP2	Pompe de vidange	13Ω	Rés. infinie**	1, 3	
DS2	Contacteur de porte	Continuité à la fermeture de la porte. Discontinuité à l'ouverture de la porte.		1, 3	
DI6	Électrovanne d'entrée chaude n° 1	812Ω	Rés. infinie**	1, 3 (électrovanne chaude n° 1)	
VCH7	Électrovanne d'entrée froide n° 2 Électrovanne d'entrée froide n° 3	812Ω, sur l'un ou l'autre électroaimant	Rés. infinie** (ou plus de 10 % supérieure ou inférieure)	1, 3 (électrovanne froide n° 2) 5, 7 (électrovanne froide n° 3)	
IF2	Transformateur RFVUIC	30Ω	Rés. infinie** (ou plus de 10 % supérieure ou inférieure)	1, 2	
PR6	Contacteur manométrique	Rés. infinie** pour tous sauf 4, 6, absence d'eau dans la cuve	Continuité pour tous sauf 4, 6, absence d'eau dans la cuve	1, 2 3, 4 4, 5 4, 6	

*La broche numéro 1 est repéré sur la partie inférieure du connecteur.

**Une mesure infinie signifie que le multimètre ne détecte aucune mesure de résistance.

Déverrouillage manuel de la porte

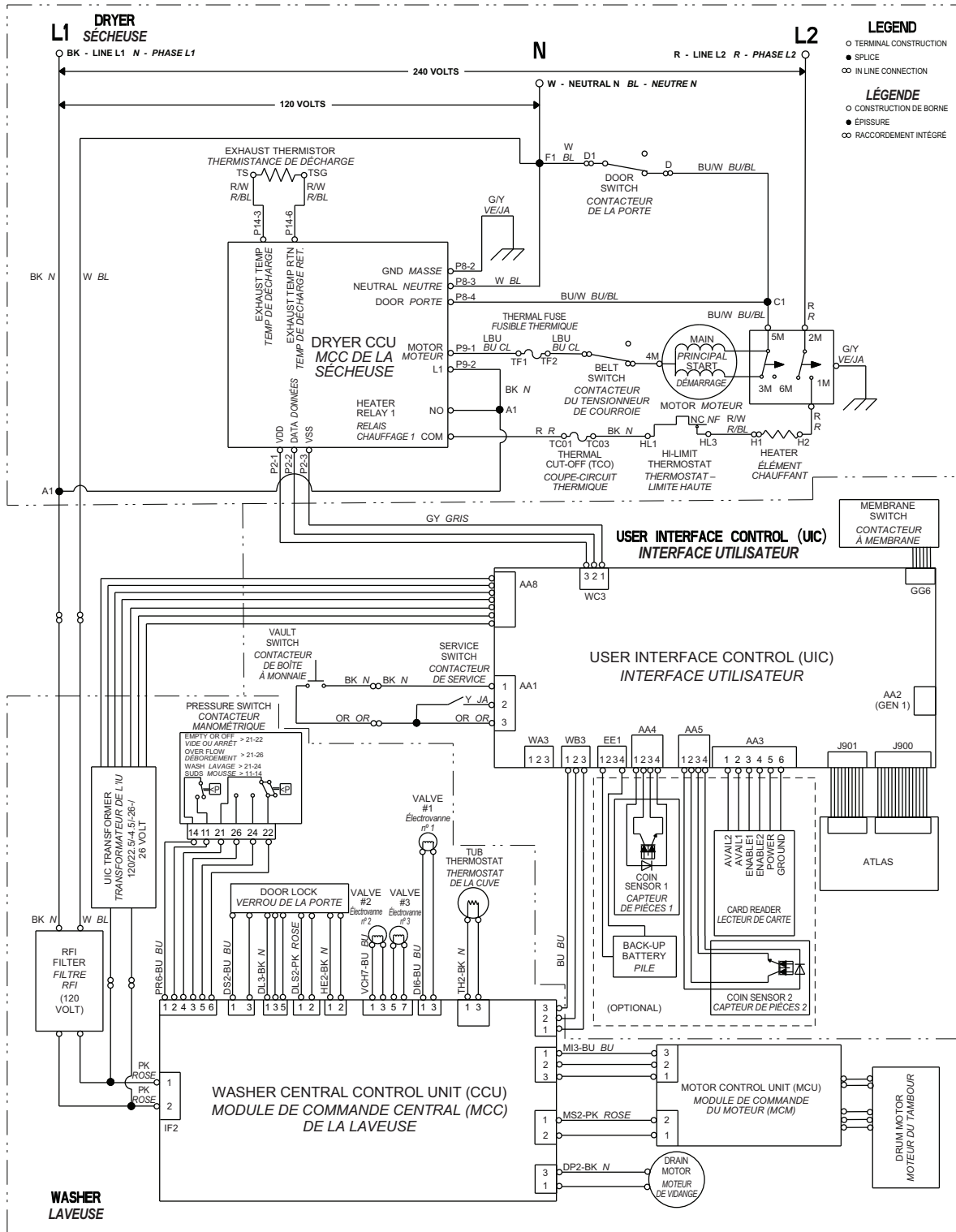
- Débrancher la laveuse/sècheuse ou déconnecter la source de courant électrique.
- Enlever le panneau de plinthe.
- Introduire une main à l'intérieur, dans la partie avant. Trouver le bas du loquet.
- En bas du loquet, il y a un onglet arrondi.
- Tirer doucement l'onglet vers le bas, d'environ 1/4" ou jusqu'à l'émission d'un déclic.

CIRCUITS ÉLECTRONIQUES - DÉPOSE OU REMPLACEMENT

IMPORTANT : Une décharge d'électricité statique peut faire subir des dommages aux circuits électroniques. Pour les détails, voir page 21.

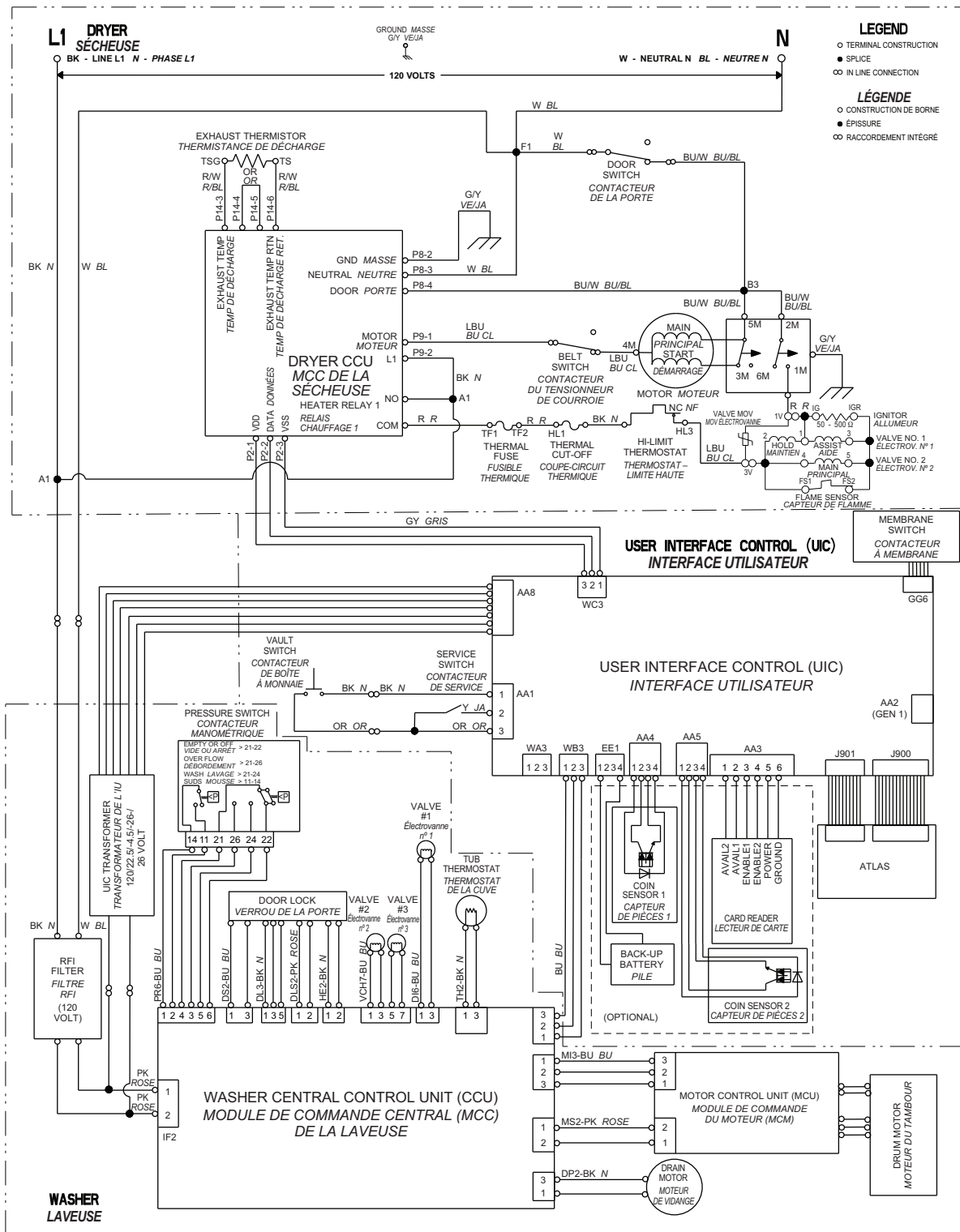
NOTE : Ne pas oublier d'exécuter les tests de diagnostic avant de remplacer la carte des circuits de commande.

SCHEMA DE CÂBLAGE - MODÈLES ÉLECTRIQUES (CANADA)



POUR LE TECHNICIEN SEULEMENT - NE PAS ENLEVER NI DÉTRUIRE

SCHEMA DE CÂBLAGE - MODÈLES À GAZ (CANADA)



GUIDE DE DÉPANNAGE

PROBLÈME	CAUSES POSSIBLES/TEST
AFFICHAGE VIERGE	<p>NOTE : Pour chaque problème, on doit exécuter les opérations 'Causes possibles/Test' dans l'ordre indiqué.</p> <p>Causes possibles – IU hors tension ou laveuse/sécheuse hors tension alimentée. – Mauvaise communication entre MCC et IU.</p> <p>Méthode pour IU hors tension 1. Vérifier que la laveuse/sécheuse est branchée dans une prise fonctionnelle. 2. Débrancher la laveuse/sécheuse ou déconnecter la source de courant électrique. 3. Vérifier la continuité entre le cordon d'alimentation et le filtre de ligne. 4. Contrôler la continuité entre le filtre de ligne et le transformateur. 5. Effectuer un test avec un ohmmètre sur le transformateur (page 36).</p> <p>Méthode pour mauvaise communication 1. Débrancher la laveuse/sécheuse ou déconnecter la source de courant électrique. 2. Attendre pendant 2 minutes. 3. Reconnecter la source de courant électrique. Si l'affichage n'apparaît pas, remplacer l'IU.</p>
LES TABLETTES TACTILES NE RÉAGISSENT PAS AU TOUCHER	<p>Causes possibles – Nappe du clavier déconnectée, endommagée ou contaminée. – Contacteur de porte déconnecté, lâche ou endommagé.</p> <p>Méthode si le clavier à grille est déconnecté Dans cette erreur, le clavier ne réagit plus quel que soit le mode (fonctionnement normal, configuration, etc.). 1. Débrancher la laveuse ou déconnecter la source de courant électrique. 2. Vérifier que la nappe du clavier est connectée à l'IU. 3. Débarrasser le clavier des résidus de lessive ou autres. 4. Vérifier l'absence de corrosion sur la nappe de connexion de la carte de commande. Vérifier le fonctionnement du clavier. S'il ne fonctionne pas, le remplacer.</p> <p>Méthode si le contacteur de porte est déconnecté Avec cette erreur, le clavier fonctionne normalement au mode de paramétrage mais ne démarre pas un programme payé d'utilisateur. 1. Vérifier le fonctionnement du contacteur de porte en effectuant un test pour vérifier l'absence du code d'erreur F26 (page 29), même si le code F26 n'est pas affiché. Si les opérations précédentes ne résolvent pas le problème, remplacer l'IU.</p>
DISTRIBUTION DE PRODUIT IMPOSSIBLE	<ol style="list-style-type: none"> Vérifier que de l'eau afflue dans le distributeur. Vérifier que la laveuse/sécheuse est d'aplomb. Ôter l'insert et vérifier que le tiroir du distributeur n'est pas obstrué de lessive.
VIBRATIONS DE LA LAVEUSE/SÉCHEUSE	<ol style="list-style-type: none"> Vérifier que la laveuse/sécheuse est d'aplomb. Vérifier que le système d'expédition (notamment écrous d'expédition et cales d'espacement) a été retiré et que le cordon d'alimentation n'est pas enchevêtré avec d'autres composants à l'arrière de la laveuse/sécheuse. Vérifier que les pieds de nivellement sont bien bloqués et fermement en contact avec le plancher. Vérifier que la charge n'est pas déséquilibrée, spécialement en lavant de très petites charges. Vérifier que les amortisseurs sont tous fixés et non détériorés. Corriger tout vrillage dans les soufflets de la porte. S'assurer que la courroie d'entraînement est placée correctement sur la poulie du moteur. S'assurer que la laveuse/sécheuse n'est pas montée sur montage de bois ayant une plateforme de moins de 19 mm (3/4 po) d'épaisseur.
AUCUNE ROTATION DU TAMBOUR	<ol style="list-style-type: none"> Vérifier que la courroie d'entraînement n'est pas cassée. Vérifier les codes d'erreur de défaillance du moteur d'entraînement (F11, F25, F28). <ul style="list-style-type: none"> • Contrôler la connexion électrique et vérifier le fonctionnement du câble entre le MCM et le moteur d'entraînement. S'assurer que la porte se ferme correctement.
TEMPÉRATURE DE L'EAU INCORRECTE	<ol style="list-style-type: none"> Vérifier que les tuyaux d'arrivée d'eau ont été convenablement raccordés. Inspecter le capteur de température de l'eau pour vérifier l'absence de situation anormale (page 36). Vérifier que les tuyaux ont été convenablement raccordés entre les robinets d'arrivée d'eau et le distributeur. Vérifier le fonctionnement de l'arrivée d'eau chaude et d'eau froide au test d'aperçu rapide, en mode de diagnostic. Vérifier que les crépines des électrovannes ne sont pas obstruées.

